

El racor Guillemín es un sistema simétrico y es el más adecuado para las multitud de aplicaciones. Su éxito se debe principalmente a su diseño, que asegura un acoplamiento hermético perfecto con gran facilidad y rapidez de uso. Sus acoplamientos medio simétricos se deslizan en 4 rampas helicoidales. Para obtener un mejor cierre, se recomienda usar una llave para apretar las cerraduras Guillemín. Al menos 1 de los 2 racores deberá tener cierre para poder acoplarse.

El otro extremo del Guillemín, dependiendo del tipo de Guillemín, puede poseer una caña o tubo dentado para el acoplamiento de una manguera, que deberá ser sujeta mediante campanas engatilladas o abrazaderas, según las necesidades, en otros casos puede llevar una rosca, tanto hembra como macho, o incluso tener una terminación achaflanada para soldar en el cualquier otro sistema de conexión que se necesite.

En instalaciones fijas a menudo se selecciona un medio de conexión sin cerradura, pero en algunos casos, es muy difícil para acoplar la tubería. En estas situaciones, se elige a menudo para la conexión con un Guillemín con cierre. El racor Guillemín, está muy extendido en las industrias en general, y particularmente en transporte de productos petrolíferos y derivados, ya sean tanto fluidos como viscosos (incluido el asfalto caliente), productos químicos, cementos y pulverulentos así como industria alimentaria en general.

Rosca gas (BSP).

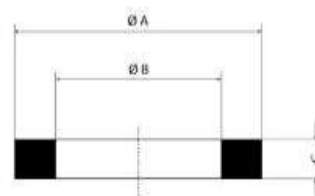
## Materiales

Disponibles en diferentes materiales: Acero Inoxidable AISI 316L, Bronce, Latón, Aluminio y Polipropileno, así como en múltiples medidas

Abreviatura	Material	Norma	Presión de trabajo (en bar)
AL	Aluminio AU5GTY 34	NF-A-57.702	16
LA	Latón	∅	16
BR	Bronce Cu Pb5 Sn5 Zn5	NF-A-53.707	16
INOX 316L	Ac. Inoxidable Z6 CND 17.1	NF-A-35.572	16
PP	Polipropileno (Carga 30% F.Vidrio)	∅	6

## Medida de las juntas Guillemín

∅ Acople	A (en mm)	B (en mm)	C (en mm)
15	22,0	17,0	2,5
20	27,5	22,5	3,5
25	33,7	26,7	4,0
32	37,5	31,5	4,5
40	50,5	42,5	5,0
50	63,0	53,0	5,0
65	78,0	68,0	6,0
80	95,0	84,0	6,0
100	116,5	102,5	7,0
150	169,5	156,5	9,5



## Temperatura máxima de las juntas

Material	Temperatura
Junta en NBR	±80°C
Junta en EPDM	±160°C
Junta en FPM/FKM	±180°C
Junta en PTFE	±230°C