



gebooriginal

GAMA DE PRODUCTOS ORIGINAL



ACERO

PLÁSTICO

P. 7-47

Racores-unión de fundición maleable para tubo de acero y plástico.
Abrazaderas de reparación de fundición maleable para tubo de acero y plástico.

Instrucciones de montaje pagina 38-41 y 46-47



PLÁSTICO

P. 48-58

Racores-unión de fundición maleable para tubo de plástico.
Abrazaderas de reparación de fundición maleable para tubo de plástico.

Instrucciones de montaje pagina 55



COBRE

P. 59-67

Racores de latón para tubería de cobre.
Abrazaderas de reparación de latón para tubo de cobre.

Instrucciones de montaje pagina 65-67



ACCESORIOS

P. 68

Juegos de recambio.

CERTIFICACIONES

Toda la gama de racores y abrazaderas de reparación, está sujeta a las normativas DIN/UNE.
Disponemos de las siguientes certificaciones:

Control de Calidad:

 TÜV Rheinland®
ISO 9001:2008
TUV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Zertifikat-Registrier-Nr. 0198 100 01395

Certificado de Conformidad:

 **gebo** ACERO (racores)
(EN 10242/R.D.2531/1985)

 **Generalitat de Catalunya**
Departament de Treball i Indústria
CERTIFICACIÓ CPG-8111

Certificado de Producto:

 **gebo** ACERO (racores)

 **DVGW** Agua:
DVGW DW-BS11AU2216
DVGW DW-BS11AU2217
GAS:
DVGW NG-450ZAP1454
DVGW NG-450ZAP1491

 **gebo** PLÁSTICO
ceis
Informe: LMP-0343/07

 **Vds** Certificado contra incendios
Nº certificado: G 49 800 29
G 49 800 28

 **CIBT**
Autorización combustible de calefacción
Nº autorización: 2-38-4-210

RACORES-UNIÓN

- Diseño con duración garantizada
- Antitracción
- Ángulo de unión 3° (Desviación ambos extremos 6°)
- Conexión uniforme
- Ahorro de tiempo, sin soldar ni roscar

CARACTERÍSTICAS**RACORES:**

Fundición maleable EN-GJMB-350-10, EN 1562

TUERCA/BRIDA:

Fundición maleable EN-GJMB-350-10, EN 1562

ANILLO DE COMPRESIÓN:

Acero galvanizado o latón

ARANDELA:

Acero galvanizado

JUNTA DE GOMA:

NBR

GALVANIZADO:

Galvanización al fuego de los racores, bridas y tuercas (procedimiento de inmersión en fusiones según DIN EN 10242)

Se cumplen todas las especificaciones del reglamento en cuanto al agua sanitaria

Todas las piezas están cincadas adicionalmente con un baño galvánico según la norma

El anillo de compresión de acero y la arandela también están cincados según DIN 50961.

ROSCA:

Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1

APLICACIONES

Reparación e instalación nueva en tubería para: Agua, gas, aire comprimido, combustible de calefacción según DIN 51603-1.

Racores de fundición maleable para tubos de acero:

PARA TUBOS DE ACERO

Tubo según DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

APLICACIONES TÍPICAS

Instalaciones de agua
Acometidas de agua y gas
Redes contra incendios
Instalaciones de aire comprimido
Instalaciones de calefacción

Racores de fundición maleable para tubos de PE (SDR 11):

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

APLICACIONES TÍPICAS

Acometidas de agua
Gas
Aire comprimido
Otros consultar

ACERO

TERMINAL ROSCA MACHO TIPO A-AF

PARA CONDUCCIONES DE Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido: hasta 70°, combustible de calefacción (hasta 2")

TEMPERATURAS Agua sanitaria: hasta 25 °C; Agua de calefacción: hasta 80 °C; Gas: -20 °C hasta +60 °C; Combustible de calefacción: 40°C

3/8" - 2"
SERIE 150 (17,2-60,3 MM)

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua PN 10 (hasta 3/4") - PN 16 (a partir de 1") - Gas PN 5
Aire comprimido PN 12,5 - Combustible de calefacción PN 6
Redes contra incendio PN 12,5

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216
Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454
Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25 Combustible de calefacción: examinado DIBt,
nº autorización Z-38.4-212



2 1/2" - 4"
SERIE 220 (76,1-114,3 MM)

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua PN 16, gas PN 5, aire comprimido PN 10,
redes contra incendio PN 16

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DVGW W 534, DVGW: 8511AU2217
Gas: DIN 3387-1, DVGW: NG-4502AP1491
Examinado VdS [redes contra-incendio]



DN	Rosca x Ø exterior [mm]	Código artículo
10	3/8" x 17,2	01.150.00.00
15	1/2" x 21,3	01.150.00.01
20	3/4" x 26,9	01.150.00.02
25	1" x 33,7	01.150.00.03
32	1 1/4" x 42,4	01.150.00.04
40	1 1/2" x 48,3	01.150.00.05
50	2" x 60,3	01.150.00.06
65	2 1/2" x 76,1	01.220.00.07
80	3" x 88,9	01.220.00.08
100	4" x 114,3	01.220.00.09

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

PLÁSTICO

RACOR CON TERMINAL ROSCA MACHO TIPO A-PE/AF-PE



20 MM - 63 MM

PARA CONDUCCIONES DE:

Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, otros consultar

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua (20°C): PE80 y PE-Xa PN 12.5, PE100 PN 16

gas: PE80, PE100 y PE-Xa PN 4

aire comprimido: PE80 and PE-Xa PN 10, PE100 PN 12.5

ENSAYO DE PRUEBAS:

DIN 8076/DIN EN 10284,

DVGW-Reg.-No.: CW-7511CP0631

gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1,

DVGW Reg.-No.: DG-7521CP0412



75 MM - 110 MM

PARA CONDUCCIONES DE:

Agua, aire comprimido, otros consultar

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua PN 10, Aire comprimido PN 10

Para medidas 75 y 90 mm utilizar pieza universal para tubo de acero.

ø exterior (mm)	rosca	Código artículo
20	1/2"	03.153.00.0120
25	3/4"	03.153.00.0225
32	1"	03.153.00.0332
40	1 1/4"	03.153.00.0440
50	1 1/2"	03.153.00.0550
63	2"	03.153.00.0663
75	2 1/2"	01.220.00.07 (universal)
90	3"	01.220.00.08 (universal)
110	4"	03.220.00.09110

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

TERMINAL ROSCA MACHO TIPO A-AF

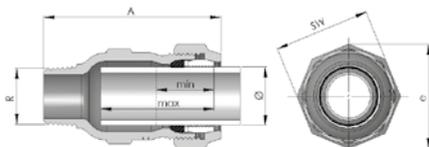
CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca ISO 7/1	ACERO		PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	max.
10	3/8"	17.2	0.2			82	31.5	34	25	55
15	1/2"	21.3	0.3	20.0	0.3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26.9	0.5	25.0	0.5	100	50	54	30	70
25	1"	33.7	0.6	30.0	0.6	100	55	60	35	65
				32.0	0.6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42.4	1.0	38.0	1.0	115	70	76	40	70
				40.0	1.0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48.3	1.1	50.0	1.1	115	75	81	40	75
50	2"	60.3	1.7	63.0	1.6	130	90	97	40	85
						130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76.1	3.2	75.0	3.2	155	100	150	50	95
80	3"	88.9	4.5	90.0	4.5	180	120	160	50	105
100	4"	114.3	6.0	110.0	6.0	180	135	185	50	105

MEDIDAS Ø

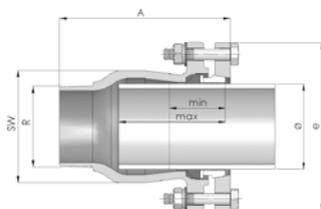
ACERO

1/2" (17,2mm) - 2" (60.3mm)



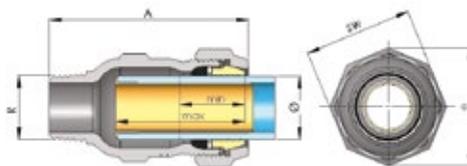
ACERO

2 1/2" (76.1mm) - 4" (114.3mm)



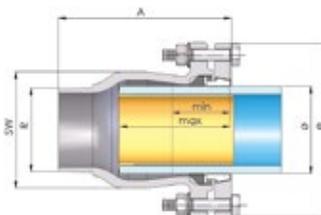
PE

20 mm - 63 mm



PE

75 mm - 110 mm



ACERO

TERMINAL ROSCA HEMBRA TIPO I-IF

PARA CONDUCCIONES DE Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido: hasta 70°, combustible de calefacción (hasta 2")

TEMPERATURAS Agua sanitaria: hasta 25 °C; Agua de calefacción: hasta 80 °C; Gas: -20 °C hasta +60 °C; Combustible de calefacción: 40°C

3/8" - 2"
SERIE 150 (17,2-60,3 MM)

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua PN 10 (hasta 3/4") - PN 16 (a partir de 1") - Gas PN 5
Aire comprimido PN 12,5 - Combustible de calefacción PN 6
Redes contraincendio PN 12,5

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216
Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454
Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25
Combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212



2 1/2" - 4"
SERIE 220 (76,1-114,3 MM)

Presión de trabajo:

Agua PN 16, gas PN 5, aire comprimido PN 10, redes contraincendio PN 16

Ensayo de pruebas:

Agua: DVGW W 534, DVGW: 8511AU2217
Gas: DIN 3387-1, DVGW: NG-4502AP1491
Examinado VdS (redes contra-incendio)



DN	Rosca x Ø exterior [mm]	Código artículo
10	3/8" x 17,2	01.150.01.00
15	1/2" x 21,3	01.150.01.01
20	3/4" x 26,9	01.150.01.02
25	1" x 33,7	01.150.01.03
32	1 1/4" x 42,4	01.150.01.04
40	1 1/2" x 48,3	01.150.01.05
50	2" x 60,3	01.150.01.06
65	2 1/2" x 76,1	01.220.01.07
80	3" x 88,9	01.220.01.08
100	4" x 114,3	01.220.01.09

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

PLÁSTICO

RACOR CON TERMINAL ROSCA HEMBRA TIPO I-PE/IF-PE



20 MM - 63 MM

PARA CONDUCCIONES DE:

Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, otros consultar

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua (20°C): PE80 y PE-Xa PN 12.5, PE100 PN 16

gas: PE80, PE100 y PE-Xa PN 4

aire comprimido: PE80 and PE-Xa PN 10, PE100 PN 12.5

ENSAYO DE PRUEBAS:

DIN 8076/DIN EN 10284,

DVGW-Reg.-No.: CW-7511CP0631

gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1,

DVGW Reg.-No.: DG-7521CP0412



75 MM - 110 MM

PARA CONDUCCIONES DE:

Agua, aire comprimido, otros consultar

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua PN 10, Aire comprimido PN 10

Para medidas 75 y 90 mm utilizar pieza universal para tubo de acero.

ø exterior (mm)	rosca	Código artículo
20	1/2"	03.153.01.0120
25	3/4"	03.153.01.0225
32	1"	03.153.01.0332
40	1 1/4"	03.153.01.0440
50	1 1/2"	03.153.01.0550
63	2"	03.153.01.0663
75	2 1/2"	01.220.01.07 (universal)
90	3"	01.220.01.08 (universal)
110	4"	03.220.01.09110

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

TERMINAL ROSCA HEMBRA TIPO I-IF

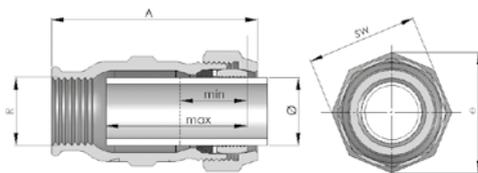
CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca ISO 7/1	ACERO		PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
		ϕ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	ϕ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	max.
10	3/8"	17.2	0.2			82	31.5	34	25	55
15	1/2"	21.3	0.3	20.0	0.3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26.9	0.6	25.0	0.5	100	50	54	30	70
25	1"	33.7	0.6	30.0	0.6	100	55	60	35	65
				32.0	0.6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42.4	1.0	38.0	1.0	115	70	76	40	65
				40.0	1.0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48.3	1.1	50.0	1.1	115	75	81	40	75
50	2"	60.3	1.6	63.0	1.6	130	90	97	40	85
						130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76.1	3.2	75.0	3.3	155	100	150	50	95
80	3"	88.9	4.0	90.0	4.5	170	120	160	50	105
100	4"	114.3	5.4	110.0	6.1	160	135	185	50	105

MEDIDAS Ø

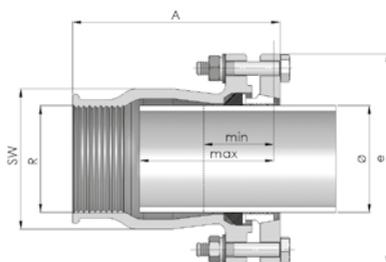
ACERO

1/2" (17,2mm) - 2" (60.3mm)



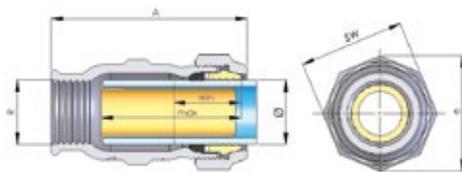
ACERO

2 1/2" (76.1mm) - 4" (114.3mm)



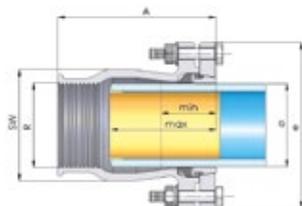
PE

20 mm - 63 mm



PE

75 mm - 110 mm



ACERO

UNIÓN TUBO-TUBO TIPO 0-0F

PARA CONDUCCIONES DE Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido: hasta 70°, combustible de calefacción (hasta 2")

TEMPERATURAS Agua sanitaria: hasta 25 °C; Agua de calefacción: hasta 80 °C; Gas: -20°C hasta +60 °C; Combustible de calefacción: 40 °C

3/8" - 2"
SERIE 150 (17,2-60,3 MM)

Presión de trabajo:

Agua PN 10 (hasta 3/4") - PN 16 (a partir de 1") - Gas PN 5
Aire comprimido PN 12,5 - Combustible de calefacción PN 6
Redes contraincendio PN 12,5

Ensayo de pruebas:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216
Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454
Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25
Combustible de calefacción: examinado DIBt, n° autorización Z-38.4-212



2 1/2" - 4"
SERIE 220 (76,1-114,3 MM)

Presión de trabajo:

Agua PN 16, gas PN 5, aire comprimido PN 10, redes contraincendio PN 16

Ensayo de pruebas:

Agua: DVGW W 534, DVGW: 8511AU2217
Gas: DIN 3387-1, DVGW: NG-4502AP1491
Examinado VdS (redes contra-incendio)



DN	Rosca x Ø exterior [mm]	Código artículo
10	17,2 x 17,2 (3/8")	01.150.02.00
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.150.02.01
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.150.02.02
25	33,7 x 33,7 (1")	01.150.02.03
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.150.02.04
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.150.02.05
50	60,3 x 60,3 (2")	01.150.02.06
65	76,1 x 76,1 (2 1/2")	01.220.02.07
80	88,9 x 88,9 (3")	01.220.02.08
100	114,3 x 114,3 (4")	01.220.02.09

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

PLÁSTICO

UNIÓN TUBO-TUBO TIPO O-PE/ OF-PE

MIX: ACERO-PE



20 MM - 63 MM

PARA CONDUCCIONES DE:

Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, otros consultar

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: PE80 y PE-Xa PN 12,5; PE100 PN 16

Gas: PE80, PE100 y PE-XA PN 4

Aire comprimido: PE80 y PE-Xa PN 10, PE100 PN 12,5

ENSAYO DE PRUEBAS:

DIN 8076/DIN EN 10284,

DVGW-Reg.-No.: CW-7511CP0631

gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1,

DVGW Reg.-No.: DG-7521CP0412



75 MM - 110 MM

PARA CONDUCCIONES DE:

Agua, aire comprimido, otros consultar

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua PN 10, Aire comprimido PN 10

Para medidas 75 y 90 mm utilizar pieza universal para tubo de acero.

DN	ø exterior [mm]	Código artículo
Transición Acero-PE ø exterior [mm]		
15	21.3 x 20	03.154.02.0120
20	26.9 x 25	03.154.02.0225
25	33.7 x 32	03.154.02.0332
32	42.4 x 38*	03.154.02.0438
32	42.4 x 40	03.154.02.0440
40	48.3 x 50	03.154.02.0550
50	60.3 x 63	03.154.02.0663
65	76.1 x 75*	01.220.02.07 (universal)
80	88.9 x 90*	01.220.02.08 (universal)
100	114.3 x 110*	03.220.02.09110
PE-PE [mm]		
15	20 x 20	03.155.02.20
20	25 x 25	03.155.02.25
25	30 x 30*	03.155.02.30
25	32 x 32	03.155.02.32
32	38 x 38*	03.155.02.38
32	40 x 40	03.155.02.40
40	50 x 50	03.155.02.50
50	63 x 63	03.155.02.63
65	75 x 75*	01.220.02.07 (universal)
80	90 x 90*	01.220.02.08 (universal)
100	110 x 110*	03.220.02.110

* - No apto para aplicaciones de gas.

UNIÓN TUBO-TUBO TIPO O-OF

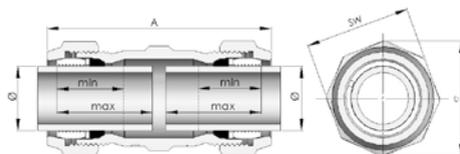
CARACTERÍSTICAS

DN	ACERO		PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Pipe outer-Ø [mm]	Weight [kg]				min.	max.
15	21.3	0.4	20.0	0.5	120	41	44	30	50
20	26.9	0.7	25.0	0.7	120	50	54	30	50
25	33.7	0.8	32.0	0.8	120	55	60	35	50
32	42.4	1.3	40.0	1.3	130	70	76	40	55
40	48.3	1.5	50.0	1.5	130	75	81	40	55
50	60.3	2.2	63.0	2.2	145	90	97	40	65
					145	90	97	40	65
65	76.1	5.1	75.0	5.1	200	100	150	50	75
80	88.9	6.8	90.0	6.0	215	120	160	50	85
100	114.3	7.6	110.0	7.6	205	135	185	50	85

MEDIDAS Ø

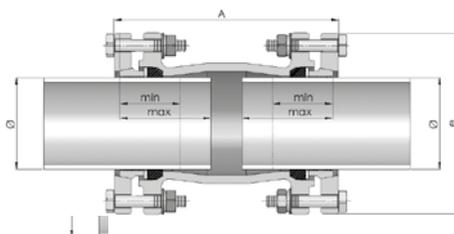
ACERO

1/2" (17,2mm) - 2" (60.3mm)



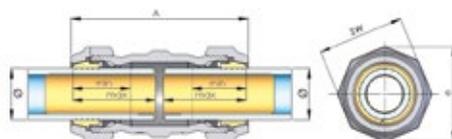
ACERO

2 1/2" (76.1mm) - 4" (114.3mm)



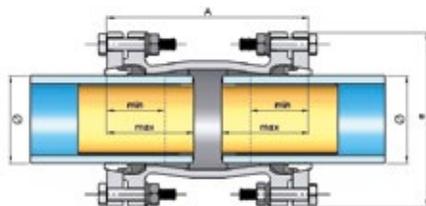
PE

20 mm - 63 mm



PE

75 mm - 110 mm



ACERO

MANGUITO TÉ (DERIVACIÓN) TIPO T-TF

PARA CONDUCCIONES DE Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido: hasta 70°, combustible de calefacción (hasta 2")

TEMPERATURAS Agua sanitaria: hasta 25 °C; Agua de calefacción: hasta 80 °C; Gas: -20°C hasta +60 °C; Combustible de calefacción: 40 °C

3/8" - 2"
SERIE 150 (17,2-60,3 MM)

Presión de trabajo:

Agua PN 10 (hasta 3/4") - PN 16 (a partir de 1") - Gas PN 5
Aire comprimido PN 12,5 - Combustible de calefacción PN 6

Ensayo de pruebas:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216
Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454
Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25
Combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212



2 1/2" - 4"
SERIE 220 (76,1-114,3 MM)

Presión de trabajo:

Agua PN 16, gas PN 5, aire comprimido PN 10

Ensayo de pruebas:

Agua: DVGW W 534, DVGW: 8511AU2217
Gas: DIN 3387-1, DVGW: NG-4502AP1491



DN	Ø exterior [mm] x 1 x 2 x 3	Código artículo
10	17,2 x 17,2 x 3/8"	01.150.04.00
15	21,3 x 21,3 x 1/2"	01.150.04.01
20	26,9 x 26,9 x 3/4"	01.150.04.02
25	33,7 x 33,7 x 1"	01.150.04.03
32	42,4 x 42,4 x 1 1/4"	01.150.04.04
40	48,3 x 48,3 x 1 1/2"	01.150.04.05
50	60,3 x 60,3 x 2"	01.150.04.06
65	76,1 x 76,1 x 2 1/2"	01.220.04.07
80	88,9 x 88,9 x 3"	01.220.04.08
100	114,3 x 114,3 x 4"	01.220.04.09

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

PLÁSTICO

MANGUITO TÉ (DERIVACIÓN) TIPO T-PE/TF-PE

MIX: ACERO-PE



20 MM - 63 MM

PARA CONDUCCIONES DE:

Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, otros consultar

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: PE80 y PE-Xa PN 12,5, PE100 PN16

Gas: PE80, PE100 y PE-XA PN 4

Aire comprimido: PE80 y PE-Xa PN 10, PE100 PN12,5

ENSAYO DE PRUEBAS:

DIN 8076/DIN EN 10284,

DVGW-Reg.-No.: CW-7511CP0631

gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1,

DVGW Reg.-No.: DG-7521CP0412



75 MM - 110 MM

PARA CONDUCCIONES DE:

Agua, aire comprimido, otros consultar

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua PN 10, Aire comprimido PN 10

Para medidas 75 y 90 mm utilizar pieza universal para tubo de acero.

DN	Transición acero-PE Ø exterior [mm] x rosca 1 x 2 x 3	Código artículo
Transición Acero-PE Ø exterior [mm]		
15	21.3 x 20 x 1/2"	03.154.04.0120
20	26.9 x 25 x 3/4"	03.154.04.0225
25	33.7 x 32 x 1"	03.154.04.0332
32	42.4 x 38 x 1 1/4"*	03.154.04.0438
32	42.4 x 40 x 1 1/4"	03.154.04.0440
40	48.3 x 50 x 1 1/2"	03.154.04.0550
50	60.3 x 63 x 2"	03.154.04.0663
65	76.1 x 75 x 2 1/2"*	01.220.04.07 (universal)
80	88.9 x 90 x 3"*	01.220.04.08 (universal)
100	114.3 x 110 x 4"*	03.220.04.09110
PE-PE [mm]		
15	20 x 20 x 1/2"	03.155.04.20
20	25 x 25 x 3/4"	03.155.04.25
25	30 x 30 x 1" *	03.155.04.30
25	32 x 32 x 1"	03.155.04.32
32	38 x 38 x 1 1/4"*	03.155.04.38
32	40 x 40 x 1 1/4"	03.155.04.40
40	50 x 50 x 1 1/2"	03.155.04.50
50	63 x 63 x 2"	03.155.04.63
65	75 x 75 x 2 1/2"*	01.220.04.07 (universal)
80	90 x 90 x 3"*	01.220.04.08 (universal)
100	110 x 110 x 4"*	03.220.04.110

* - No apto para aplicaciones de gas.

MANGUITO TÉ (DERIVACIÓN) TIPO T-TF

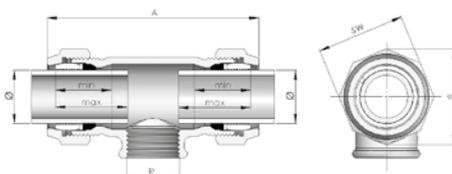
CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca [ISO 7/1]	ACERO		PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	max.
10	3/8"	17.2	0.3			95	31.5	34	25	35
15	1/2"	21.3	0.5	20	0.5	120	41	44	30	40
20	3/4"	26.9	0.8	25	0.8	130	50	54	30	40
25	1"	33.7	0.9	30	0.9	135	55	60	35	42
				32	0.9	135	55	60	35	42
32	1 1/4"	42.4	1.4	38	1.5	140	70	76	40	45
				40	1.5	140	70	76	40	45
40	1 1/2"	48.3	1.6	50	1.6	155	75	81	40	45
50	2"	60.3	2.5	63	2.5	180	90	97	40	55
65	2 1/2"	76.1	6.0	75	5.5	250	./.	150	50	75
80	3"	88.9	6.8	90	7.5	280	./.	160	50	85
100	4"	114.3	9.1	110	9.1	280	./.	185 <small>(180 for PE)</small>	50	85

MEDIDAS Ø

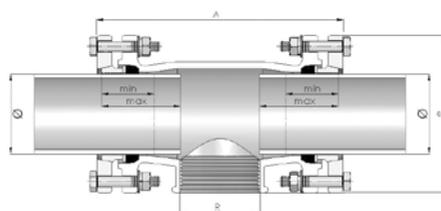
ACERO

1/2" (17,2mm) - 2" (60.3mm)



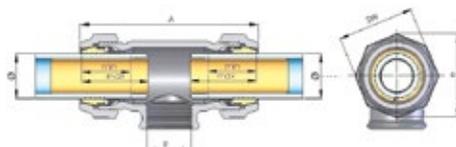
ACERO

2 1/2" (76.1mm) - 4" (114.3mm)



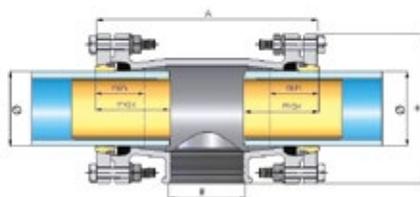
PE

20 mm - 63 mm



PE

75 mm - 110 mm



ACERO

MANGUITO UNIÓN-REDUCTOR TIPO OR

PARA CONDUCCIONES DE Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido: hasta 70°, combustible de calefacción (hasta 2")

TEMPERATURAS Agua sanitaria: hasta 25 °C; Agua de calefacción: hasta 80 °C; Gas: -20°C hasta +60 °C; Combustible de calefacción: 40 °C

3/4" - 2"
SERIE 150 (26,9 MM - 60,3 MM)

Presión de trabajo:

Agua PN 10 (hasta 3/4") - PN 16 (a partir de 1") - Gas PN 5
Aire comprimido PN 12,5 - Combustible de calefacción PN 6
Redes contra incendio PN 12,5

Ensayo de pruebas:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216
Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454
Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25
Combustible de calefacción: examinado DIBt, n° autorización Z-38.4-212



DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
25 x 20	33,7 x 26,9 (1" x 3/4")	01.150.02.0302
32 x 20	42,4 x 26,9 (1 1/4" x 3/4")	01.150.02.0402
32 x 25	42,4 x 33,7 (1 1/4" x 1")	01.150.02.0403
40 x 25	48,3 x 33,7 (1 1/2" x 1")	01.150.02.0503
40 x 32	48,3 x 42,4 (1 1/2" x 1 1/4")	01.150.02.0504
50 x 32	60,3 x 42,4 (2" x 1 1/4")	01.150.02.0604
50 x 40	60,3 x 48,3 (2" x 1 1/2")	01.150.02.0605

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

PLÁSTICO

MANGUITO-UNIÓN REDUCTOR TIPO OR-PE

MIX: ACERO-PE



25 MM - 63 MM

PARA CONDUCCIONES DE:

Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: PE80 Y PE-Xa PN12,5, PE100 PN16

Gas: PE80 PN4, PE-Xa PN8, PE100 PN10

Aire comprimido: PE80 y PE-Xa PN10, PE100 PN 12,5

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DIN 8076/ DIN EN 10284,

DVGW n° registro CW-7511CP0631

Gas: DVGW hoja detrabajo G 5600-1,

DVGW n° registro: DG-7521CP0412

DN	ø exterior [mm]	Código artículo
Transición Acero-PE ø exterior [mm]		
20 x 25	26.9 x 32	03.154.02.0232
20 x 32	26.9 x 40	03.154.02.0240
25 x 20	33.7 x 25	03.154.02.0325
25 x 32	33.7 x 40	03.154.02.0340
25 x 40	33.7 x 50	03.154.02.0350
32 x 20	42.4 x 25	03.154.02.0425
32 x 25	42.4 x 32	03.154.02.0432
32 x 40	42.4 x 50	03.154.02.0450
32 x 50	42.4 x 63	03.154.02.0463
40 x 25	48.3 x 32	03.154.02.0532
40 x 32	48.3 x 40	03.154.02.0540
40 x 50	48.3 x 63	03.154.02.0563
50 x 32	60.3 x 40	03.154.02.0640
50 x 40	60.3 x 50	03.154.02.0650
PE-PE [mm]		
20 x 25	25 x 32	03.155.02.2532
20 x 32	25 x 40	03.155.02.2540
25 x 32	32 x 40	03.155.02.3240
25 x 40	32 x 50	03.155.02.3250
32 x 40	40 x 50	03.155.02.4050
32 x 50	40 x 63	03.155.02.4063
40 x 50	50 x 63	03.155.02.5063

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

MANGUITO UNIÓN-REDUCTOR TIPO OR

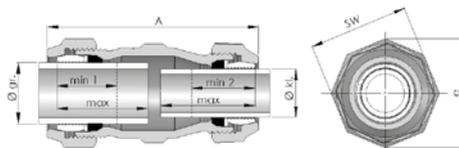
CARACTERÍSTICAS

DN	ACERO	PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]		
	∅ exterior del tubo [mm]	∅ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.1	min.2	max.
25 x 20	33.7 x 26.9	32 x 25	0,7	117	55	60	35	30	50
32 x 20	42.4 x 26.9	38 x 25	1,0	130	70	76	40	30	55
		40 x 25	1,0	130	70	76	40	30	55
32 x 25	42.4 x 33.7	32 x 38	1,1	130	70	76	40	35	55
		40 x 32	1,1	130	70	76	40	35	55
40 x 25	48.3 x 33.7	50 x 30	1,3	130	75	81	40	35	55
		50 x 32	1,3	130	75	81	40	35	55
40 x 32	48.3 x 42.4	50 x 38	1,3	130	75	81	40	40	55
		50 x 40	1,3	130	75	81	40	40	55
50 x 32	60.3 x 42.4	63 x 38	2,1	145	90	97	40	40	65
		63 x 40	2,0	145	90	97	40	40	65
50 x 40	60.3 x 48.3	63 x 50	2,2	145	90	97	40	40	65

MEDIDAS Ø

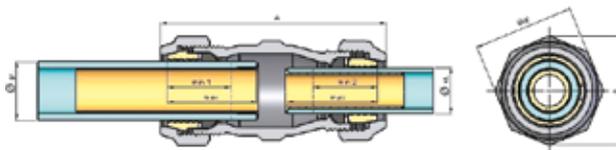
ACERO

33.7 mm – 60.3 mm



PE

32 mm – 63 mm



ACERO

MANGUITO UNIÓN-LARGO TIPO OL

PARA CONDUCCIONES DE Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido: hasta 70°, combustible de calefacción (hasta 2")

TEMPERATURAS Agua sanitaria: hasta 25 °C; Agua de calefacción: hasta 80 °C; Gas: -20°C hasta +60 °C; Combustible de calefacción: 40 °C



1/2" - 2"
SERIE 150 (21,3 MM - 60,3 MM)

Presión de trabajo:

Agua PN 10 (hasta 3/4") - PN 16 (a partir de 1") - Gas PN 5
Aire comprimido PN 12,5 - Combustible de calefacción PN 6
Redes contraincendio PN 12,5

Ensayo de pruebas:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216
Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454
Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25
Combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212

DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.150.03.01
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.150.03.02
25	33,7 x 33,7 (1")	01.150.03.03
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.150.03.04
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.150.03.05
50	60,3 x 60,3 (2")	01.150.03.06

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

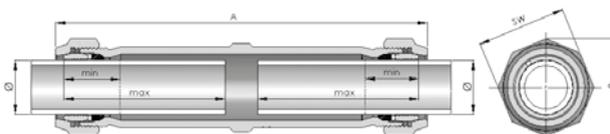
MANGUITO UNIÓN-LARGO TIPO OL

CARACTERÍSTICAS

DN	ACERO		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Profundidad introducción [mm]	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	max.
20	26.9	1.2	230	50	54	30	100
25	33.7	1.5	230	55	60	35	100
			230	55	60		
32	42.4	1.7	230	70	76	40	100
			230	70	76		
40	48.3	2.0	230	75	81	40	100
50	60.3	3.2	230	90	97	40	100
			230	90	97		

MEDIDAS Ø

1/2" [21.3mm] - 2" [60.3mm]



ACERO

CODO UNIÓN TIPO WO

PARA CONDUCCIONES DE Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido: hasta 70°, combustible de calefacción (hasta 2")

TEMPERATURAS Agua sanitaria: hasta 25 °C; Agua de calefacción: hasta 80 °C; Gas: -20°C hasta +60 °C; Combustible de calefacción: 40 °C



1/2" - 2"
SERIE 150 (21,3 MM - 60,3 MM)

Presión de trabajo:

Agua PN 10 (hasta 3/4") - PN 16 (a partir de 1") - Gas PN 5
Aire comprimido PN 12,5 - Combustible de calefacción PN 6

Ensayo de pruebas:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216
Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454
Combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212

DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.150.08.01
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.150.08.02
25	33,7 x 33,7 (1")	01.150.08.03
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.150.08.04
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.150.08.05
50	60,3 x 60,3 (2")	01.150.08.06

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

PLÁSTICO

CODO TIPO WO-PE

20 MM - 63 MM

PARA CONDUCCIONES DE:

Aagua, gas (exterior de edificios), aire comprimido

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: PE80 Y PE-Xa PN12,5, PE100 PN16

Gas: PE80 PN4, PE-Xa PN8, PE100 PN10

Aire comprimido: PE80 y PE-Xa PN10, PE100 PN 12,5

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DIN 8076/ DIN EN 10284,

DVGW n° registro CW-7511CP0631

Gas: DVGW hoja detrabajo G 5600-1,

DVGW n° registro: DG-7521CP0412



DN	ø exterior [mm]	Código artículo
Transición Acero-PE ø exterior [mm]		
15	21.3 x 20	03.154.08.0120
20	26.9 x 25	03.154.08.0225
25	33.7 x 32	03.154.08.0332
32	42.4 x 40	03.154.08.0440
40	48.3 x 50	03.154.08.0550
50	60.3 x 63	03.154.08.0663
PE-PE [mm]		
15	20 x 20	03.155.08.20
20	25 x 25	03.155.08.25
25	32 x 32	03.155.08.32
32	40 x 40	03.155.08.40
40	50 x 50	03.155.08.50
50	63 x 63	03.155.08.63

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

CODO UNIÓN TIPO WO

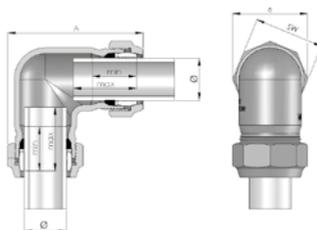
CARACTERÍSTICAS

DN	ACERO		PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
	∅ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	∅ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]					
	min.	max.							
15	21.3	0.5	20	0.5	100	41	44	30	50
20	26.9	0.7	25	0.7	105	50	54	30	50
25	33.7	1.0	30	1.0	115	55	60	35	50
			32	1.0	115	55	60	35	50
32	42.4	1.4	38	1.5	125	70	76	40	55
			40	1.4	125	70	76	40	55
40	48.3	1.8	50	1.9	150	75	81	40	75
50	60.3	3.3	63	3.4	170	90	97	40	85
					170	90	97	40	85

MEDIDAS Ø

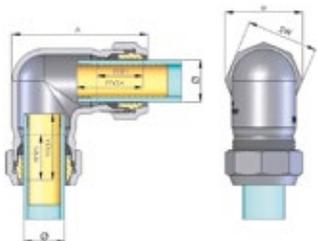
ACCERO

1/2" (21.3mm) - 2"(60.3mm)



PE

20 mm - 63 mm



ACERO

CODO UNIÓN CON ROSCA MACHO TIPO WA

PARA CONDUCCIONES DE Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido: hasta 70°, combustible de calefacción (hasta 2")

TEMPERATURAS Agua sanitaria: hasta 25 °C; Agua de calefacción: hasta 80 °C; Gas: -20°C hasta +60 °C; Combustible de calefacción: 40 °C

1" - 2"
SERIE 150 [33,7 MM - 60,3 MM]

Presión de trabajo:

Agua PN 10 (hasta 3/4") - PN 16 (a partir de 1") - Gas PN 5
Aire comprimido PN 12,5 - Combustible de calefacción PN 6

Ensayo de pruebas:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216
Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454
Combustible de calefacción: examinado DIBt, n° autorización Z-38.4-212



DN	Rosca x ø/ exterior (mm)	Código artículo
25	1" x 33,7	01.150.09.03
40	1 1/2" x 48,3	01.150.09.05
50	2" x 60,3	01.150.09.06

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

PLÁSTICO

CODO TIPO WA-PE

32 MM - 50 MM - 63 MM

PARA CONDUCCIONES DE:

Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua: PE80 Y PE-Xa PN12,5, PE100 PN16
Gas: PE80 PN4, PE-Xa PN8, PE100 PN10
Aire comprimido: PE80 y PE-Xa PN10, PE100 PN 12,5

ENSAYO DE PRUEBAS:

Agua: DIN 8076/ DIN EN 10284,
DVGW n° registro CW-7511CP0631
Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1,
DVGW n° registro: DG-7521CP0412



Rosca x ø ext. tubo [mm]	Código artículo
1" x 32	03.153.09.0332
1 1/2" x 50	03.153.09.0550
2" x 63	03.153.09.0663

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

CODO UNIÓN TIPO WA

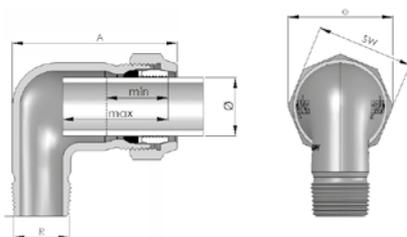
CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca ISO 7/1	ACERO		PE		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]				min.	max.
40	1 1/2"	48.3	1.2	50.0	1.2	150	75	81	40	75
50	2"	60.3	2.2	63.0	2.2	170	90	97	40	85

MEDIDAS Ø

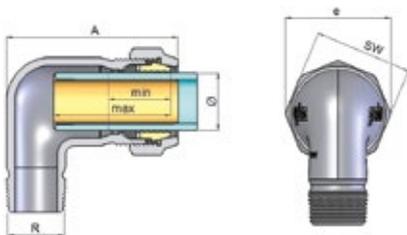
ACERO

1" (33,7mm) - 2" (60,3mm)



PE

32 mm - 63 mm



ACERO

TAPÓN TIPO EK-EKF

PARA CONDUCCIONES DE Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido: hasta 70°, combustible de calefacción (hasta 2")

TEMPERATURAS Agua sanitaria: hasta 25 °C; Agua de calefacción: hasta 80 °C; Gas: -20°C hasta +60 °C; Combustible de calefacción: 40 °C

1/2" - 2"
SERIE 150 (21,3 MM - 60,3 MM)

Presión de trabajo:

Agua PN 10 (hasta 3/4") - PN 16 (a partir de 1") - Gas PN 5
Aire comprimido PN 12,5 - Combustible de calefacción PN 6

Ensayo de pruebas:

Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216
Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454
Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25
Combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212



2 1/2"
SERIE 220 (76,1 MM)

Presión de trabajo:

Agua PN16 - Gas PN 5 - Aire comprimido PN 10 - Redes contraincendio PN 16

Ensayo de pruebas:

Agua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nº: DW-8511AU2217
Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nº: NG-4502AP1491;
Examinado VdS (redes contra-incendio)



DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	21.3 [1/2"]	01.150.07.01
20	26.9 [3/4"]	01.150.07.02
25	33.7 [1"]	01.150.07.03
32	42.4 [1 1/4"]	01.150.07.04
40	48.3 [1 1/2"]	01.150.07.05
50	60.3 [2"]	01.150.07.06
65	76.1 [2 1/2"]	01.220.07.07

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

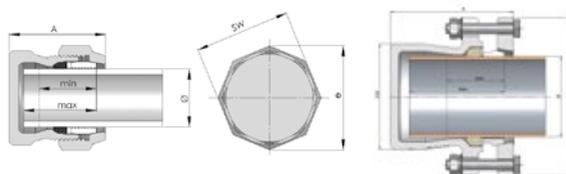
TAPÓN TIPO EK-EKF

CARACTERÍSTICAS

DN	TUBO DE ACERO		Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción [mm]	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg.]				min.	max.
20	26.9	0.4	53	50	54	30	40
25	33.7	0.5	55	55	60	35	40
			55	55	60	35	40
32	42.4	0.8	61	70	76	40	45
			61	70	76	40	45
40	48.3	0.9	63	75	81	40	50
50	60.3	1.3	72	90	97	40	55
			72	90	97	40	55
65	76.1	3.1	118	100	150	50	90

MEDIDAS Ø

21.3 mm – 60.3 mm y 76.1 mm



ACERO

PLÁSTICO

MANGUITO UNIVERSAL TIPO PO UNIVERSAL
RACOR HEMBRA UNIVERSAL TIPO PI UNIVERSAL

MATERIALES- MEDIO- PRESIÓN

Materiales:

- Cuerpo: Copolimero (PP-B), resistente a la radiación ultravioleta
- Anillo de apriete: Polipropileno
- Tuerca: Polipropileno, resistente a la radiación ultravioleta
- Anillo de retención: Poliacetal Resin (POM)
- Junta de goma: NBR para diferentes aplicaciones
- Anillo de refuerzo: Acero inoxidable, AISI 304, para rosca interior de 1 1/4"

Medio: Agua potable

Presión: Temperatura hasta 25° PN 16

Aplicaciones: la parte universal permite acoplar tubo de plomo, acero, cobre o PE.



MANGUITO UNIVERSAL, TIPO PO

Ø exterior [mm]	Código artículo
15 - 21 x 25	12.001.02.1525
21 - 27 x 32	12.001.02.2132
27 - 35 x 40	12.001.02.2740

RACOR HEMBRA UNIVERSAL, TIPO PI

Ø exterior [mm]	Código artículo
15 - 21 x 3/4"	12.001.01.2502
21 - 27 x 1"	12.001.01.3203
27 - 35 x 1 1/4"	12.001.01.4004

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PARA TUBOS DE ACERO DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

SERIE 150

MEDIDAS:

Roscas/Medida del tubo ISO 7/1	Ø exterior del tubo [mm]
3/8"	17.2
1/2"	21.3
3/4"	26.9
1"	33.7
1 1/4"	42.4
1 1/2"	48.3
2"	60.3

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:

El anillo con ranura [2] permite un montaje recto o angular de los finales del tubo.

Montaje recto: El anillo de compresión [2] se debe colocar con la ranura [3] en sentido hacia la tuerca [1].

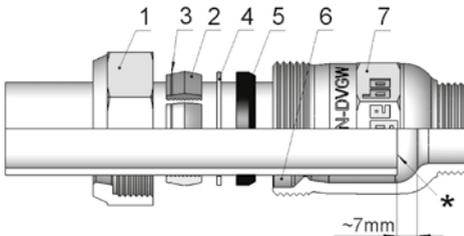
Montaje angular: El anillo de compresión se debe colocar con la ranura [3] en sentido hacia la cámara hermética [6].

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos. Deben estar sin rebaba, sin deformación y sin rosca. Pinturas e impurezas se deben eliminar.
2. La tuerca [1], el anillo de compresión [2], la arandela [4] y la junta de goma [5] se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma [5] se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor [7] y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca [1] con el cuerpo del racor [7]. Se debe tener en cuenta que no se gire el tubo.

Si usa una llave giratoria debe respetar el par de apriete:

3/8" - 1" = 150 Nm · 1 1/4" - 2" = 200 Nm

* Los racores están examinados por el DVGW hasta 25 °C para su uso en agua sanitaria. La junta de goma NBR de los racores soporta una temperatura de 80 °C. Sin embargo, para evitar corrosiones a la parte metálica de nuestros racores, la temperatura máxima recomendable es de +60 °C.



- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 ranura
- 4 arandela
- 5 junta de goma
- 6 cámara hermética
- 7 racor

*** ¡Atención a la longitud del montaje!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

SERIE 153/155

MEDIDAS:

Roscas/Medida del tubo ISO 7/1	Ø Exterior del Tubo x grueso [mm]
1/2"	20 x 1.9
3/4"	25 x 2.3
1"	32 x 2.9
1 1/4"	40 x 3.7
1 1/2"	50 x 4.6
2"	63 x 5.8

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos.
2. Marcar la longitud del casquillo en el tubo.
3. La tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo. Introducir el casquillo (7) al tubo.
4. La junta de goma (4) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
5. El casquillo debe sobresalir de la parte de apriete como mínimo 10 mm.
6. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (6) y comprobar que este bien colocado.
7. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (6).

Si usa una llave giratoria debe respetar el siguiente par de apriete:

20 mm, 25 mm = 100 Nm

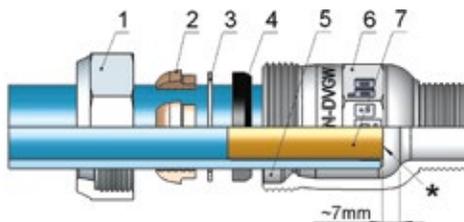
32 – 50 mm = 140 Nm

63 mm = 180 Nm

- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 cámara hermética
- 6 cuerpo racor
- 7 casquillo

*** ¡Atención a la longitud del montaje!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.



INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PARA TUBOS DE ACERO DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

SERIE 220

MEDIDAS:

Roscas/Medida del tubo ISO 7/1	Ø exterior del tubo [mm]
2 1/2"	76.1
3"	88.9
4"	114.3

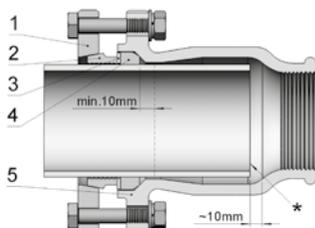
PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos. Deben estar sin rebaba, sin deformación y sin rosca. Pinturas e impurezas se deben eliminar.
2. La brida (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma (5) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (5) y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (7).

Par de apriete (llave giratoria) 50 Nm.

Despues de 5 minutos volver a apretar.

* Los racores están examinados por el DVGW hasta 25 °C para su uso en agua sanitaria. La junta de goma NBR de los racores soporta una temperatura de 80 °C. Sin embargo, para evitar corrosiones a la parte metálica de nuestros racores, la temperatura máxima recomendable es de +60 °C.



- 1 brida
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 racor

*** ¡Atención a la longitud del montaje!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

SERIE 220 PE

MEDIDAS:

Roscas/Medida del tubo ISO 7/1	Ø Exterior del Tubo x grueso [mm]
2 1/2"	75 x 6,8
3"	90 x 8,2
4"	110 x 10

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:

1. Colocar la brida (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) en el final del tubo tal como lo indica el dibujo
2. Introducir el casquillo (7) hasta el final al tubo. Marcar antes la longitud del casquillo en el tubo.
3. La junta de goma (4) se debe introducir como mínimo 10mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (5) y comprobar que este bien colocado. El casquillo debe sobresalir de la parte de apriete como mínimo 10 mm.
5. Apretar bien la brida (1) con el cuerpo del racor (5) con el método encruzado.

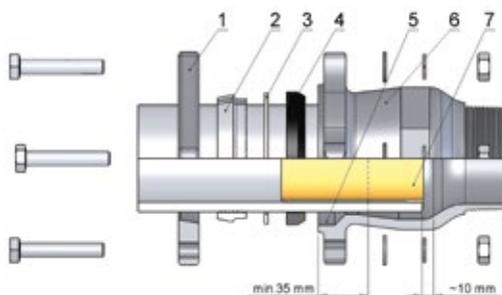
Si usa una llave giratoria debe respetar el siguiente par de apriete: 50 Nm.

Después de 5 minutos deberá volver a apretar los tornillos.

- 1 brida
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 cámara hermética
- 6 cuerpo racor
- 7 casquillo

*** ¡Atención a la longitud del montaje!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.



CARACTERÍSTICAS

- Parte superior y parte inferior: Hierro fundido
- Tornillo allen: Acero galvanizado, resistencia 8.8
- Junta de goma: EPDM
- Galvanizado: Electrogalvanizado
- Rosca: Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1

APLICACIONES

Abrazaderas de fundición maleable para tubos de acero:

Tubo según DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

APLICACIONES TÍPICAS

Reparación de fisuras causados por daños mecánicos en tuberías de agua
Reparación de poros en tuberías de agua causados por corrosión
Reparación en corto plazo de tuberías de aire comprimido
Reparación de fisuras después de daños causados por heladas en tuberías de agua
DS: En agua fría es posible un montaje EMPOTRADO
(PRUEBA DE PRESIÓN ES NECESARIA)

Abrazaderas de fundición maleable con toma para tubos de acero:

Tubo según DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

APLICACIONES TÍPICAS

Collarín de toma en tubería de agua
Collarín de toma en tubería de calefacción

ACERO

ABRAZADERA LARGA TIPO DS

PARA CONDUCCIONES DE Agua sanitaria, aire comprimido (libre de aceites)

TEMPERATURAS Agua 25 °C; Agua de calefacción: hasta +90 °C

1/2" - 4"
21,3 MM - 114,3 MM

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua PN 16

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

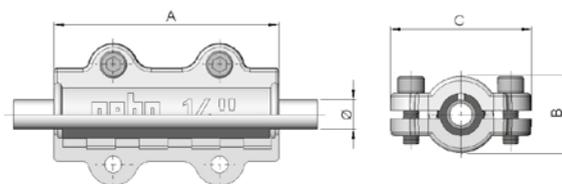


DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	21.3 [1/2"]	01.252.28.01
20	26.9 [3/4"]	01.252.28.02
25	33.7 [1"]	01.252.28.03
32	42.4 [1 1/4"]	01.252.28.04
40	48.3 [1 1/2"]	01.252.28.05
50	60.3 [2"]	01.252.28.06
65	76.1 [2 1/2"]	01.252.28.07
80	88.9 [3"]	01.252.28.08
100	114.3 [4"]	01.252.28.09

CARACTERÍSTICAS

DN	Ø exterior [mm]	Peso [kg]	Longitud		
			~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
15	17,2	0,3	70	28	53
15	21,3	1,1	134	45	84
20	26,9	1,1	134	50	88
25	33,7	1,3	134	57	98
32	42,4	1,5	134	70	105
40	48,3	1,6	134	75	112
50	60,3	1,8	134	90	122
65	76,1	2,2	134	105	139
80	88,9	3,0	134	115	155
100	114,3	3,0	134	140	194

MEDIDAS Ø 17.2 - 114.3 MM



ACERO

ABRAZADERA CORTA TIPO DC

PARA CONDUCCIONES DE Agua sanitaria, aire comprimido (libre de aceites)

TEMPERATURAS Agua 25 °C; Agua de calefacción: hasta +90 °C



3/8" - 4"
17,2 MM - 114,3 MM

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua PN 16

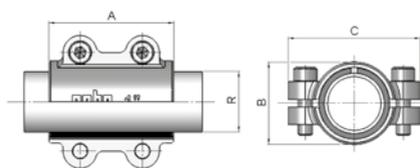
DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
10	17.2 (3/8")	01.260.28.00
15	21.3 (1/2")	01.260.28.01
20	26.9 (3/4")	01.260.28.02
25	33.7 (1")	01.260.28.03
32	42.4 (1 1/4")	01.260.28.04
40	48.3 (1 1/2")	01.260.28.05
50	60.3 (2")	01.260.28.06
65	76.1 (2 1/2")	01.260.28.07
80	88.9 (3")	01.260.28.08
100	114.3 (4")	01.260.28.09

CARACTERÍSTICAS

DN	Ø exterior [mm]	Peso [kg]	Longitud		
			~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
10	17,2	0,35	70	28	53
15	21,3	0,30	70	33	60
20	26,9	0,35	70	40	70
25	33,7	0,46	70	46	74
32	42,4	0,64	80	57	86
40	48,3	1,03	110	66	94
50	60,3	1,27	100	80	109
65	76,1	1,99	100	100	140
80	88,9	2,38	100	115	150
100	114,3	3,31	100	140	187

MEDIDAS Ø 17.2 - 114.3 MM



ACERO

ABRAZADERA CON TOMA TIPO DT

PARA CONDUCCIONES DE Agua sanitaria, aire comprimido (libre de aceites)

TEMPERATURAS Agua 25 °C; Agua de calefacción: hasta +90 °C

3/8" - 4"
(17,2 MM - 114,3 MM)

PRESIÓN DE TRABAJO:

Agua PN 16

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1



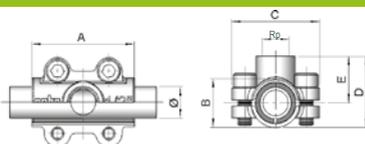
DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
10	17.2 × 3/8"	01.261.28.0000
15	21.3 × 1/2"	01.261.28.0101
20	26.9 × 1/2"	01.261.28.0201
25	33.7 × 1/2"	01.261.28.0301
25	33.7 × 3/4"	01.261.28.0302
32	42.4 × 3/4"	01.261.28.0402
40	48.3 × 3/4"	01.261.28.0502
50	60.3 × 1"	01.261.28.0603
65	76.1 × 1"	01.261.28.0703

DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
65	76.1 × 1 1/4"	01.261.28.0704
65	76.1 × 1 1/2"	01.261.28.0705
80	88.9 × 1"	01.261.28.0803
80	88.9 × 1 1/4"	01.261.28.0804
80	88.9 × 1 1/2"	01.261.28.0805
80	88.9 × 2"	01.261.28.0806
100	114.3 × 1"	01.261.28.0903
100	114.3 × 1 1/4"	01.261.28.0904
100	114.3 × 1 1/2"	01.261.28.0905
100	114.3 × 2"	01.261.28.0906

CARACTERÍSTICAS

DN	Tubo de acero		Longitud				
	Ø exterior [mm]	Peso [kg]	~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]	~D [mm]	~E [mm]
10	17.32	0.2	70	28	53	36	22
15	21.3	0.3	70	33	60	50	31
20	26.9	0.4	70	40	70	55	32
25	33.7	0.5	70	46	74	61	37
25	33.7	0.5	70	46	74	61	37
32	42.4	0.6	80	57	86	75	45
40	48.3	1.0	100	66	94	85	48
50	60.3	1.2	100	80	109	100	60
65	76.1	2.0	100	100	140	115	65
65	76.1	2.0	100	100	140	115	65
65	76.1	2.0	100	100	140	115	65
80	88.9	2.4	100	115	150	131	75
80	88.9	2.4	100	115	150	131	75
80	88.9	2.4	100	115	150	131	75
80	88.9	3.2	135	115	150	136	75
100	114.3	2.9	100	140	187	160	90
100	114.3	3.3	100	140	187	160	90
100	114.3	3.3	100	140	187	160	90
100	114.3	4.4	135	140	187	165	90

MEDIDAS Ø 17.2 - 114.3 MM



INSTRUCCIONES DE MONTAJE

ABRAZADERAS

PARA TUBOS DE ACERO

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1 o tuberías con medidas correspondientes

∅ exterior (pulgadas)	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
-----------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------

PRESIÓN DE TRABAJO/TEMPERATURA:

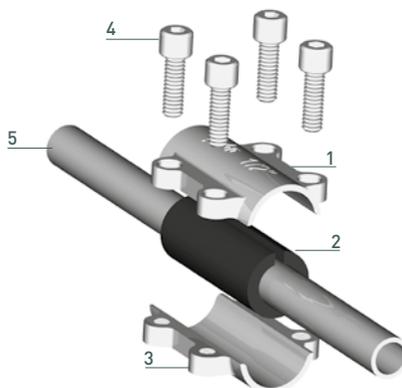
Agua: 16 bar / 60 °C, 6 bar / 90 °C; Aire comprimido: 16 bar / 70 °C

MEDIO: Agua: hasta 25 °C, Agua de calefacción: hasta 90 °C, aire comprimido libre de aceites.

APLICACIÓN: Las abrazaderas son adecuadas para reparar fisuras causadas por daños de corrosión y otros.

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:

1. Limpiar la superficie del tubo (5).
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Volver la ranura de la goma (2) al lado opuesto de la fisura.
4. Colocar las dos partes metálicas.
5. Apretar los tornillos allen (4) con la llave allen "en cruz".



- 1 parte superior
- 2 goma
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

ABRAZADERAS CON TOMA

PARA TUBOS DE ACERO

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

Ø exterior (pulgadas)	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
Toma/derivación ISO 7/1	3/8"	1/2"	1/2"	1/2" 3/4"	3/4"	3/4"	1"	1" 1 1/4" 1 1/2"	1" 1 1/4" 1 1/2" 2"	1" 1 1/4" 1 1/2" 2"

TOMA: Rosca interior Rp ISO 7/1

PRESIÓN DE TRABAJO/TEMPERATURA MÁXIMA: Agua: 16 bar / 60 °C, 6 bar / 90 °C; Aire comprimido: 10 bar / 70 °C

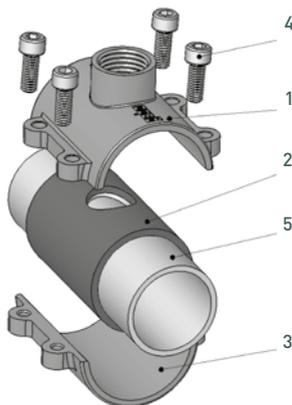
MEDIO: Agua: hasta 25 °C, Agua de calefacción: hasta 90 °C, aire comprimido libre de aceites.

APLICACIÓN: Las abrazaderas con toma son adecuadas para crear una derivación con posterioridad.

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:

1. Limpiar la superficie del tubo (5).
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Mover la goma (2) de forma que el agujero en la goma se encuentre justo encima del puesto taladrado.
4. Colocar la parte superior (1) sobre la goma (2) de forma que la toma coincida con el agujero de la goma.
5. Colocar la parte inferior (3) sobre la goma (2)
6. Apretar los tornillos allen (4) con la llave allen "en cruz".
7. Taladrar con herramienta correspondiente.

- 1 parte superior con toma interior
- 2 goma con agujero
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo



CARACTERÍSTICAS

- Cuerpo Racores: Fundición maleable EN-GJMB-350-10, EN 1562
- Tuerca/brida: Fundición maleable EN-GJMB-350-10, EN 1562
- Anillo de compresión: Acero galvanizado
- Arandela: Acero galvanizado
- Junta de goma: NBR
- Rosca: Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1

APLICACIONES

En la reparación e instalación de tuberías.

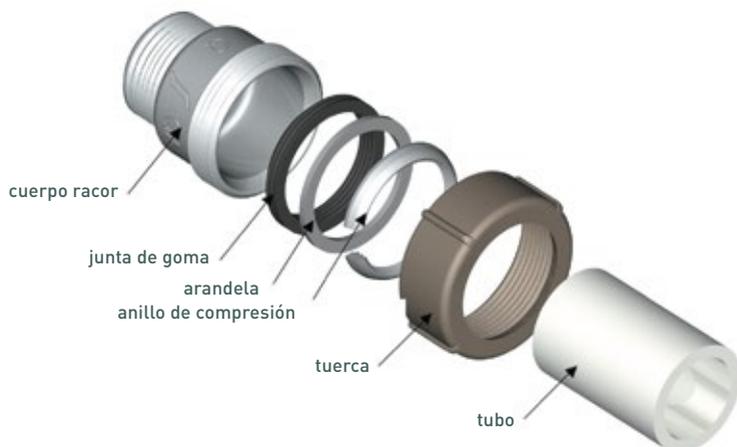
Nota: En algunos tubos de PE se requiere la instalación de un casquillo.

Racores de fundición maleable para tubos de PE (SDR 11):

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

APLICACIONES TÍPICAS

Acometidas de agua



PLÁSTICO

RACOR CON TERMINAL ROSCA MACHO TIPO AK

20 MM - 63 MM

PARA CONDUCCIONES DE: Agua

TEMPERATURA: Agua fría

PRESIÓN DE TRABAJO: 10 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:
Ceis informe LMP-0363/07



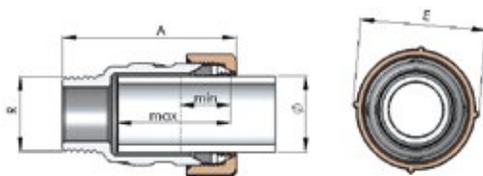
Tolerancia [mm]	Rosca	Código artículo
20	1/2"	17.195.00.01
25	3/4"	17.195.00.02
32	1"	17.195.00.03
40	1 1/4"	17.195.00.04
50	1 1/2"	17.195.00.05
63	2"	17.195.00.06

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca ISO7/1	Tolerancia del tubo [mm]	PE		Longitud -A- [mm]	Medidas entre vértices -E- [mm]	Margen de introducción min. [mm]	Margen de introducción max. [mm]
			Ø exterior del tubo [mm]	Peso [g]				
15	1/2"	19.7 - 21.8	20 x 1.9	180	65	42	22	40
20	3/4"	24.6 - 27.3	25 x 2.3	250	74	48	22	45
25	1"	31.4 - 34.2	32 x 2.9	335	78	56	24	47
32	1 1/4"	40.0 - 42.9	40 x 3.7	550	86	67	27	54
40	1 1/2"	47.9 - 51.5	50 x 4.6	565	89	72	25	55
50	2"	59.7 - 63.6	63 x 5.8	1030	107	92	28	65

MEDIDAS Ø



PLÁSTICO

RACOR CON TERMINAL ROSCA HEMBRA TIPO IK



20 MM - 63 MM

PARA CONDUCCIONES DE: Agua

TEMPERATURA: Agua fría

PRESIÓN DE TRABAJO: 10 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:
Ceis informe LMP-0363/07

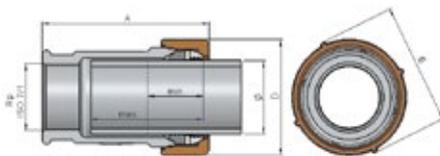
Tolerancia [mm]	Rosca	Código artículo
20	1/2"	17.195.01.01
25	3/4"	17.195.01.02
32	1"	17.195.01.03
40	1 1/4"	17.195.01.04
50	1 1/2"	17.195.01.05
63	2"	17.195.01.06

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca ISO7/1	Tolerancia del tubo [mm]	PE PIPES		Longitud -A [mm]	Medidas entre vértices -E [mm]	Margen de introducción mín. [mm]	Margen de introducción max. [mm]
			Ø exterior del tubo [mm]	Peso [g]				
15	1/2"	19.7 - 21.8	20 x 1.9	192	67	42	22	40
20	3/4"	24.6 - 27.3	25 x 2.3	255	72	48	22	45
25	1"	31.4 - 34.2	32 x 2.9	345	78	56	24	47
32	1 1/4"	40.0 - 42.9	40 x 3.7	550	84	67	27	54
40	1 1/2"	47.9 - 51.5	50 x 4.6	560	87	72	25	55
50	2"	59.7 - 63.6	63 x 5.8	1016	105	92	28	65

MEDIDAS Ø



PLÁSTICO

UNIÓN TUBO-TUBO TIPO OK

20 MM - 63 MM

PARA CONDUCCIONES DE: Agua

TEMPERATURA: Agua fría

PRESIÓN DE TRABAJO: 10 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:
Ceis informe LMP-0363/07



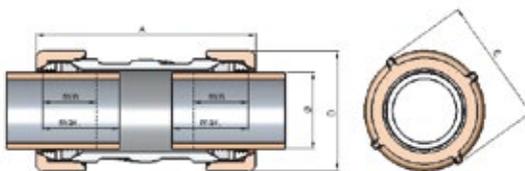
Tolerancia [mm]	Rosca	Código artículo
20	1/2"	17.195.02.01
25	3/4"	17.195.02.02
32	1"	17.195.02.03
40	1 1/4"	17.195.02.04
50	1 1/2"	17.195.02.05
63	2"	17.195.02.06

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

CARACTERÍSTICAS

DN	Tolerancia del tubo [mm]	PE		Peso [g]	Longitud -A [mm]	Medidas entre vértices -E [mm]	Margen de introducción min. [mm]	Margen de introducción max. [mm]
		Ø exterior del tubo [mm]						
15	19.7 - 21.8	20 x 1.9		186	88	42	22	34
20	24.6 - 27.3	25 x 2.3		254	91	48	22	35
25	31.4 - 34.2	32 x 2.9		335	98	56	24	40
32	40.0 - 42.9	40 x 3.7		566	107	67	27	44
40	47.9 - 51.5	50 x 4.6		552	107	72	25	44
50	59.7 - 63.6	63 x 5.8		1000	128	92	28	54

MEDIDAS Ø



PLÁSTICO

MANGUITO TÉ (DERIVACIÓN) TIPO TK



20 MM - 63 MM

PARA CONDUCCIONES DE: Agua

TEMPERATURA: Agua fría

PRESIÓN DE TRABAJO: 10 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:
Ceis informe LMP-0363/07

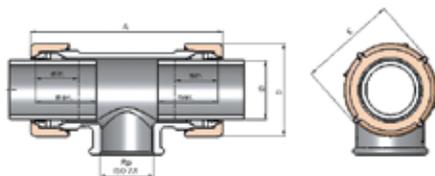
Tolerancia [mm]	Rosca	Código artículo
20	1/2"	17.195.04.01
25	3/4"	17.195.04.02
32	1"	17.195.04.03
40	1 1/4"	17.195.04.04
50	1 1/2"	17.195.04.05
63	2"	17.195.04.06

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca ISO7/1	Tolerancia del tubo [mm]	PE	Peso [g]	Longitud →A [mm]	Medidas entre vértices →E [mm]	Margen de introducción mín. [mm]	Margen de introducción max. [mm]
			Ø exterior del tubo [mm]					
15	1/2"	19.7 - 21.8	20 x 1.9	237	92	42	22	33
20	3/4"	24.6 - 27.3	25 x 2.3	309	100	48	22	34
25	1"	31.4 - 34.2	32 x 2.9	444	112	56	24	37
32	1 1/4"	40.0 - 42.9	40 x 3.7	731	128	67	27	41
40	1 1/2"	47.9 - 51.5	50 x 4.6	776	130	72	25	39
50	2"	59.7 - 63.6	63 x 5.8	1327	161	92	28	49

MEDIDAS Ø



PLÁSTICO

MANGUITO TÉ, TRES BOCAS IGUALES TIPO TTK

20 MM - 63 MM

PARA CONDUCCIONES DE: Agua

TEMPERATURA: Agua fría

PRESIÓN DE TRABAJO: 10 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:
Ceis informe LMP-0363/07



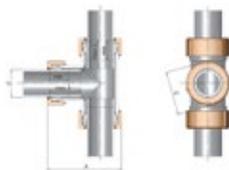
Tolerancia [mm]	Código artículo
20	17.195.10.01
25	17.195.10.02
32	17.195.10.03
40	17.195.10.04
50	17.195.10.05
63	17.195.10.06

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

CARACTERÍSTICAS

DN	Tolerancia del tubo [mm]	PE		Peso [g]	Longitud -A [mm]	Medidas entre vértices -E [mm]	Margen de introducción. [mm]	Margen de introducción mín. [mm]	Margen de introducción max. [mm]
		Ø exterior del tubo [mm]							
15	19.7 - 21.8	20 x 1.9		431	75	42	22	35	30
20	24.6 - 27.3	25 x 2.3		548	83	48	22	40	30
25	31.4 - 34.2	32 x 2.9		725	92	56	24	40	35
32	40.0 - 42.9	40 x 3.7		1205	106	67	27	45	40
40	47.9 - 51.5	50 x 4.6		1178	110	72	25	40	35
50	59.7 - 63.6	63 x 5.8		2370	152	92	28	65	50

MEDIDAS Ø



PLÁSTICO

CODO TIPO WOLK



20 MM - 63 MM

PARA CONDUCCIONES DE: Agua

TEMPERATURA: Agua fría

PRESIÓN DE TRABAJO: 10 bar

ENSAYO DE PRUEBAS:
Ceis informe LMP-0363/07

Tolerancia [mm]	Código artículo
20	17.195.08.01
25	17.195.08.02
32	17.195.08.03
40	17.195.08.04
50	17.195.08.05
63	17.195.08.06

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

CARACTERÍSTICAS

DN	Tolerancia del tubo [mm]	PE		Peso [g]	Longitud ~A [mm]	Medidas entre vértices ~E [mm]	Margen de introducción mín. [mm]	Margen de introducción max. [mm]
		Ø exterior del tubo [mm]						
15	19.7 - 21.8	20 x 1.9		400	109	42	22	30
20	24.6 - 27.3	25 x 2.3		514	115	48	22	35
25	31.4 - 34.2	32 x 2.9		675	123	56	24	40
32	40.0 - 42.9	40 x 3.7		1060	140	67	27	45
40	47.9 - 51.5	50 x 4.6		1226	150	72	25	50
50	59.7 - 63.6	63 x 5.8		2278	194	92	28	60

MEDIDAS Ø



INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PARA TUBOS DE PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

Roscas/Medida del tubo	1/2"	3/4"	1"
Tolerancia [mm]	19.7 – 21.8	24.6 – 27.3	31.4 – 34.2
Roscas/Medida del tubo	1 1/4"	1 1/2"	2"
Tolerancia [mm]	40.00 – 42.9	47.9 – 51.5	59.7 – 63.6

MEDIO: Agua sanitaria

PRESIÓN DE TRABAJO/TEMPERATURA: PN 10 / 25 °C (en algunos tubos de PE se requiere la instalación de un casquillo)

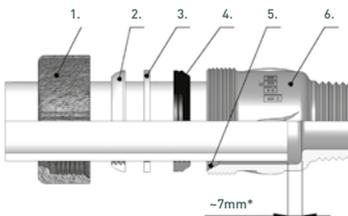
ENSAYO DE PRUEBAS: Ceis informe LMP-0363/07

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:

La junta de goma cónica permite una instalación de los tubos rectos o angular.

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos.
2. La tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma (4) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (6) y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (6).

- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 cámara hermética
- 6 cuerpo racor
- 7 casquillo



*** ¡Atención a la longitud del montaje! length!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.

CARACTERÍSTICAS

- Parte superior y parte inferior: Hierro fundido
- Tornillo allen: Acero galvanizado, DIN 912, resistencia 8.8
- Junta de goma: EPDM
- Galvanizado: Según DIN 50961
- Rosca: Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1

APLICACIONES

Abrazaderas de fundición maleable para tubos de PE:

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893.

APLICACIONES TÍPICAS

Impermeabilización de fisuras causados por daños mecánicos en tuberías de agua.

Impermeabilización de poros en tuberías de agua causados por corrosión.

Impermeabilización en corto plazo de tuberías de aire comprimido.

Impermeabilización de fisuras después de daños causados por heladas en tuberías de agua.

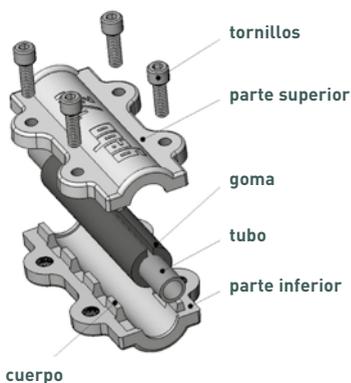
Abrazaderas de fundición maleable con toma para tubos de PE:

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893.

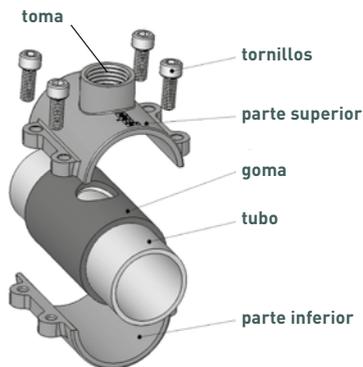
APLICACIONES TÍPICAS

Toma rápida en tuberías de agua, sin tener que cortar el tubo.

Toma rápida en tuberías de calefacción para crear con posterioridad una derivación.



TIPO DC



TIPO DT

PLÁSTICO

ABRAZADERA CORTA TIPO DC-PE

PARA CONDUCCIONES DE TEMPERATURAS Agua
Agua fría

20 MM - 110 MM

PRESIÓN DE TRABAJO: 10 bar



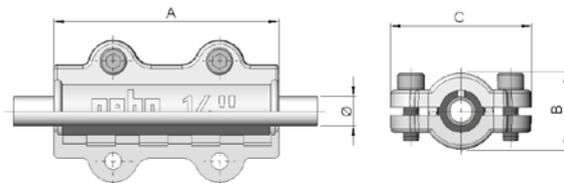
∅ exterior [mm]	Código artículo
20	03.260.28.20
25	03.260.28.25
32	03.260.28.32
40	03.260.28.40
50	03.260.28.50
63	03.260.28.63
75	03.260.28.75
90	03.260.28.90
110	03.260.28.110

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

CARACTERÍSTICAS

DN	∅ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Longitud		
			~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
15	17,2	0,3	70	28	53
15	21.3	1.1	134	45	84
20	26.9	1.1	134	50	88
25	33.7	1.3	134	57	98
32	42.4	1.5	134	70	105
40	48.3	1.6	134	75	112
50	60.3	1.8	134	90	122
65	76.1	2.2	134	105	139
80	88.9	3.0	134	115	155
100	114.3	3.0	134	140	194

MEDIDAS ∅



PLÁSTICO

ABRAZADERA CON TOMA TIPO DT-PE

PARA CONDUCCIONES DE Agua
TEMPERATURAS Agua fría



20 MM - 110 MM

PRESIÓN DE TRABAJO: 10 bar

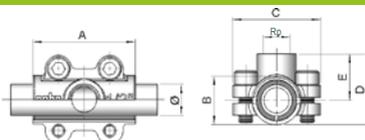
Ø exterior [mm] x rosca salida [mm]	Código artículo
20 x 1/2"	03.261.28.2001
25 x 1/2"	03.261.28.2501
32 x 1/2"	03.261.28.3201
32 x 3/4"	03.261.28.3202
40 x 3/4"	03.261.28.4002
50 x 3/4"	03.261.28.5002
63 x 1"	03.261.28.6303
75 x 1"	03.261.28.7503
75 x 1 1/4"	03.261.28.7504
75 x 1 1/2"	03.261.28.7505
90 x 1"	03.261.28.9003
90 x 1 1/4"	03.261.28.9004
90 x 1 1/2"	03.261.28.9005
90 x 2"	03.261.28.9006
110 x 1"	03.261.28.11003
110 x 1 1/4"	03.261.28.11004
110 x 1 1/2"	03.261.28.11005
110 x 2"	03.261.28.11006

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

CARACTERÍSTICAS

DN	Salida rosca interna Rp ISO 7/1	Ø exterior del tubo [mm]	Weight [kg]	Longitud				
				~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]	~D [mm]	~E [mm]
10	3/8"	17.32	0.2	70	28	53	36	22
15	1/2"	21.3	0.3	70	33	60	50	31
20	1/2"	26.9	0.4	70	40	70	55	32
25	1/2"	33.7	0.5	70	46	74	61	37
25	3/4"	33.7	0.5	70	46	74	61	37
32	3/4"	42.4	0.6	80	57	86	75	45
40	3/4"	48.3	1.0	100	66	94	85	48
50	1"	60.3	1.2	100	80	109	100	60
65	1"	76.1	2.0	100	100	140	115	65
65	1 1/4"	76.1	2.0	100	100	140	115	65
65	1 1/2"	76.1	2.0	100	100	140	115	65
80	1"	88.9	2.4	100	115	150	131	75
80	1 1/4"	88.9	2.4	100	115	150	131	75
80	1 1/2"	88.9	2.4	100	115	150	131	75
80	2"	88.9	3.2	135	115	150	136	75
100	1"	114.3	2.9	100	140	187	160	90
100	1 1/4"	114.3	3.3	100	140	187	160	90
100	1 1/2"	114.3	3.3	100	140	187	160	90
100	2"	114.3	4.4	135	140	187	165	90

MEDIDAS Ø



CARACTERÍSTICAS

- | | |
|-------------------------|---|
| • Cuerpo Racores: | Latón |
| • Tuerca: | Latón |
| • Anillo de compresión: | Acero galvanizado o latón |
| • Junta de goma: | EPDM, apta para agua potable (certificado DVGW) |
| • Rosca: | Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1 |

APLICACIONES

La reparación e instalación de tubos

Racores de latón para tubos de cobre:

Tubos de cobre DIN EN 1057

APLICACIONES TÍPICAS

Instalaciones de agua potable

Calefacciones

COBRE

RACOR CON TERMINAL ROSCA MACHO TIPO MAS



15 MM - 54 MM

PARA CONDUCCIONES DE: Agua sanitaria y agua de calefacción

TEMPERATURA: Agua sanitaria: hasta 25 °C, Agua de calefacción: hasta 80 °C

PRESIÓN DE TRABAJO: PN10

Rosca x ø exterior tubo [mm]	Código artículo
1/2" x 15	04.310.00.0115
1/2" x 18	04.310.00.0118
3/4" x 22	04.310.00.0222
1" x 28	04.310.00.0328
1 1/4" x 35	04.310.00.0435
1 1/2" x 42	04.310.00.0542
2" x 54	04.310.00.0654

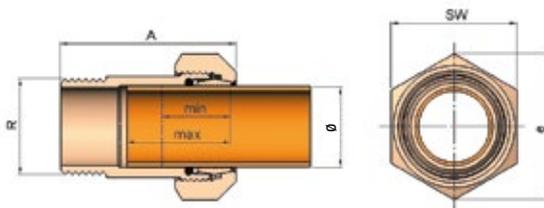
DIN EN 1057, DVGW GW392

CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca ISO 7/1	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [g]	Longitud -A [mm]	-SW [mm]	Medidas entre vértices -e [mm]	Margen de introducción min. [mm]	Margen de introducción max. [mm]
12	1/2"	15	130	60	30	35	25	30
15	1/2"	18	271	65	41	47	30	35
20	3/4"	22	226	65	41	47	30	35
25	1"	28	308	75	46	53	30	40
32	1 1/4"	35	508	80	55	64	30	45
40	1 1/2"	42	681	90	65	75	35	50
50	2"	54	1031	95	85	98	35	50

MEDIDAS Ø

15 mm - 54 mm



COBRE

UNIÓN TUBO-TUBO TIPO MO

15 MM - 54 MM

PARA CONDUCCIONES DE: Agua sanitaria y agua de calefacción**TEMPERATURA:** Agua sanitaria: hasta 25 °C, Agua de calefacción: hasta 80 °C**PRESIÓN DE TRABAJO:** PN10

Rosca x ø exterior tubo [mm]	Código artículo
1/2" x 15	04.310.02.15
1/2" x 18	04.310.02.18
3/4" x 22	04.310.02.22
1" x 28	04.310.02.28
1 1/4" x 35	04.310.02.35
1 1/2" x 42	04.310.02.42
2" x 54	04.310.02.54

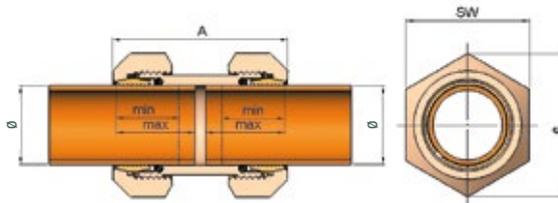
DIN EN 1057, DVGW GW392

CARACTERÍSTICAS

DN	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [g]	Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción min. [mm]	Margen de introducción max. [mm]
12	15	190	65	30	35	20	25
15	18	391	75	41	47	20	25
20	22	349	75	41	47	25	30
25	28	452	80	46	53	25	33
32	35	681	85	55	64	25	30
40	42	909	90	65	75	25	35
50	54	1778	105	85	98	25	40

MEDIDAS Ø

15 mm - 54 mm



CARACTERÍSTICAS

- Parte superior y parte inferior: Latón
- Tornillo allen: Acero galvanizado, resistencia 8.8
- Junta de goma: EPDM
- Rosca: Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1

APLICACIONES

La reparación e instalación de tubos.

Abrazaderas de latón para tubo de cobre:

Tubos según DIN EN 1057 duro R290 blando R220.

También apto para tuberías de acero inoxidable, en caso que el diámetro exterior del tubo de acero inoxidable coincida con el diámetro exterior del tubo de cobre.

APLICACIONES TÍPICAS

Poros causados por daños mecánicos en tuberías de agua.

Fisuras en tuberías de agua causados por corrosión.

Abrazaderas de latón con toma para tubo de cobre:

Tubos según DIN EN 1057 duro R290 blando R220.

APLICACIONES TÍPICAS

Collarín de toma para derivaciones.

Collarín de toma en tubería de calefacción.

Todos los materiales metálicos en contacto con el agua potable están en conformidad con la lista de composición 4MS para materiales metálicos utilizados para productos en contacto con el agua potable.

COBRE

ABRAZADERA TIPO RD

PARA CONDUCCIONES DE
TEMPERATURAS

Agua
Agua: hasta 25 °C, Agua de calefacción: hasta 90 °C

10 MM - 70 MM

PRESIÓN DE TRABAJO: PN10



∅ exterior tubo [mm]	Código artículo
10	04.620.60.10
12	04.620.60.12
14	04.620.60.14
15	04.620.60.15
16	04.620.60.16
18	04.620.60.18
22	04.620.60.22
28	04.620.60.28
35	04.620.60.35
42	04.620.60.42
54	04.620.60.54
64	04.620.60.64
70	04.620.60.70

También apto para tuberías de acero inoxidable, en caso que el diámetro exterior del tubo de acero inoxidable coincida con el diámetro exterior del tubo de cobre.

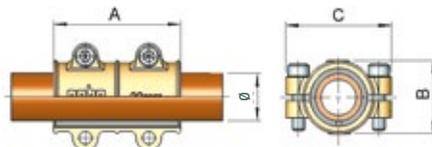
DIN EN 1057

CARACTERÍSTICAS

DN	∅ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Longitud		
			-A [mm]	-B [mm]	-C [mm]
8	10.0	0.080	45	21	31
10	12.0	0.090	45	22	32
12	14.0	0.140	50	24	34
12	15.0	0.140	50	26	42
12	16.0	0.140	50	28	44
15	18.0	0.133	50	29	45
20	22.0	0.189	60	34	50
25	28.0	0.256	70	41	57
32	35.0	0.383	70	49	69
40	42.0	0.548	80	58	78
50	54.0	0.900	100	72	92
65	64.0	0.987	100	82	102
65	70.0	1.946	120	92	111

MEDIDAS ∅

10 - 70 mm



COBRE

ABRAZADERA CON TOMA TIPO RB



PARA CONDUCCIONES DE TEMPERATURAS Agua

Agua: hasta 25 °C, Agua de calefacción: hasta 90 °C

15 MM - 54 MM

PRESIÓN DE TRABAJO: PN10

∅ exterior tubo [mm]	Código artículo
15 x 1/2"	04.621.60.1501
18 x 1/2"	04.621.60.1801
22 x 1/2"	04.621.60.2201
28 x 3/4"	04.621.60.2802
35 x 3/4"	04.621.60.3502
42 x 1"	04.621.60.4203
54 x 1 1/4"	04.621.60.5404

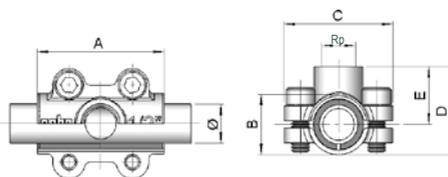
DIN EN 1057

CARACTERÍSTICAS

DN	Rosca ISO 7/1	∅ exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Longitud				
				~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]	~D [mm]	~E [mm]
12	1/2"	15.0	0.170	50	26	42	36	25
15	1/2"	18.0	0.190	50	29	45	38	25
20	1/2"	22.0	0.230	60	34	50	41	25
25	3/4"	28.0	0.360	70	41	57	51	30
32	3/4"	35.0	0.460	70	49	69	57	33
40	1"	42.0	0.670	80	58	78	73	44
50	1 1/4"	54.0	1.050	100	72	92	89	52

MEDIDAS ∅

15 - 54 mm



MAS Y MO - INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PARA TUBOS DE COBRE DIN EN 1057, DVGW GW392

Roscas/ Medida del tubo	Ø Exterior del Tubo [mm] ISO 7/1
1/2"	15
1/2"	18
3/4"	22
1"	28
1 1/4"	35
1 1/2"	42
2"	54

PROCEDIMIENTOS DE MONTAJE:

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos.
2. La tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma (4) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (6) y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (6). Tener en cuenta que no gire el tubo.

Si usa una llave giratoria debe respetar el siguiente par de apriete:

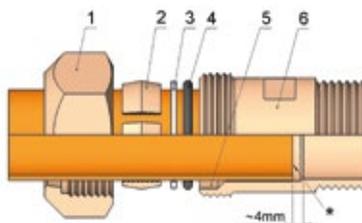
1/2" - 1" = 100 Nm

1 1/4" - 2" = 150 Nm

- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 cámara hermética
- 6 cuerpo racor

*** ;Atención a la longitud del montaje!**

Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.



ABRAZADERAS -INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PARA TUBOS DE COBRE Según DIN EN 1057 duro R290 blando R220

Roscas/Medida del tubo	8	10	12	15	20	25	32	40	50	65
Ø Exterior del Tubo [mm]	10	12	14	18	22	28	35	42	54	64
			15							70
			16							

PRESIÓN DE TRABAJO/TEMPERATURA MÁXIMA: Agua: Tubo de cobre duro 10 bar / 60 °C, tubo de cobre duro 6 bar / 90 °C, tubo de cobre blando 6 bar / 60 °C, tubo de cobre blando 4 bar / 90 °C; Aire comprimido: 10 bar / 70 °C.

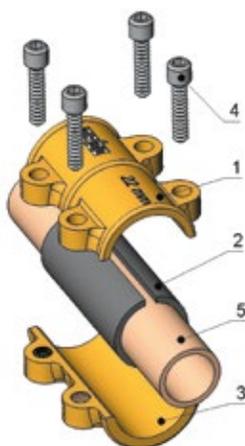
MEDIO: Agua hasta 25 °C, agua de calefacción hasta 90 °C, aire comprimido libre de aceites.

APLICACIÓN: Las abrazaderas son adecuadas para impermeabilizar agujeros y fisuras causados por ejemplo por daños de corrosión o daños mecánicos.

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:

1. Limpiar tubo (5).
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Volver la ranura de la goma (2) al lado opuesto de la fisura. Cubrir el daño con la goma (2) lo más amplio posible.
4. Colocar la parte inferior (3) a la goma (2).
5. Colocar la parte superior (1) a la goma (2).
6. Enroscar los tornillos allen (4).
7. Apretar los tornillos (4) con la llave allen "en cruz".

- 1 parte superior
- 2 goma
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo



ABRAZADERAS CON TOMA - INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PARA TUBOS DE COBRE según DIN EN 1057 duro R290 blando R220

Dimensión DN	12	15	20	25	32	40	50
Ø Exterior del Tubo [mm]	15	18	22	28	35	42	54
Toma/derivación ISO 7/1	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1 1/4"

TOMA: Rosca interior Rp ISO 7/14.

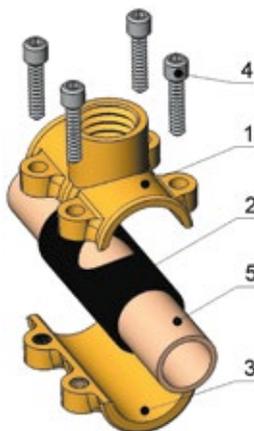
PRESIÓN DE TRABAJO/TEMPERATURA MÁXIMA: Agua: Tubo de cobre duro 10 bar / 60 °C, tubo de cobre duro 6 bar / 90 °C, tubo de cobre blando 6 bar / 60 °C, tubo de cobre blando 4 bar / 90 °C; Aire comprimido: 10 bar / 70 °C.

MEDIO: Agua hasta 25 °C, agua de calefacción hasta 90 °C, aire comprimido libre de aceites.

APLICACIÓN: Las abrazaderas con toma son adecuadas para crear una derivación con posterioridad.

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE:

1. Limpiar el tubo (5) en el puesto deseado de taladrar.
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Mover la goma (2) de forma que el agujero en la goma se encuentre justo encima del puesto taladrado.
4. Colocar la parte superior (1) sobre la goma (2) de forma que la toma coincida con el agujero de la goma.
5. Colocar la parte inferior (3) sobre la goma (2)
6. Enroscar los tornillos allen (4)
7. Apretar los tornillos (4) con la llave allen "en cruz"
8. Taladrar con herramienta correspondiente.



- 1 parte superior con toma interior
- 2 goma con agujero
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo

ACCESORIOS

JUEGO DE RECAMBIO PARA TUBO DE ACERO



ANILLO DE COMPRESIÓN, ARANDELA Y JUNTA DE GOMA

3 piezas

3 piezas ø ext. tubo [mm]	Código artículo
21,3 [1/2"]	01.161.48.01
26,9 [3/4"]	01.161.48.02
33,7 [1"]	01.161.48.03
42,4 [1 1/4"]	01.161.48.04
48,3 [1 1/2"]	01.161.48.05
60,3 [2"]	01.161.48.06
76,1 [2 1/2"]	01.161.48.07
88,9 [3"]	01.161.48.08
114,3 [4"]	01.161.48.09

DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

ACCESORIOS

JUEGO DE RECAMBIO PARA TUBO DE PE



ANILLO DE COMPRESIÓN, ARANDELA Y JUNTA DE GOMA

3 piezas

3 piezas ø ext. tubo [mm]	Código artículo
20,0	03.162.48.20
25,0	03.162.48.25
32,0	03.162.48.32
40,0	03.162.48.40
75,0	03.162.48.75
90,0	03.162.48.90
110,0	03.162.48.110

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893