



EXTRA GEAR 46-68-100-150-220-320-460-680-1000

ACEITE PARA ENGRANAJES BAJO CARTER

APLICACIONES

La gama **EXTRA GEAR** es adecuada para ser utilizada en cualquier tipo de engranajes, cuando se requiere el uso de un lubricante con características de extrema presión. Los principales tipos de engranajes para los que es adecuado, son:

- Engranajes cilíndricos.
- Engranajes helicoidales.
- Engranajes de tornillo sin fin y corona.

Igualmente es adecuado para su utilización en cojinetes lisos, rodamientos, acoplamientos, etc., a través de sistemas de lubricación por baño y circulación.

DESCRIPCION Y VENTAJAS

EXTRA GEAR es un lubricante a base de aceite mineral, conteniendo aditivación a base de azufre-fósforo y contiene igualmente aditivos antioxidantes, antiherrumbre y antiespumantes. No contiene cloro ni plomo. Estos aditivos le confieren las siguientes propiedades:

- Tenacidad y resistencia del film lubricante.
- Excelente estabilidad térmica.
- Resistencia a la oxidación.
- Excelentes características de separación agua/aceite.
- Excelente resistencia a la corrosión en engranajes de tornillo sin fin y corona y en cojinetes de acero, bronce, etc.

MODO DE EMPLEO

EXTRA GEAR puede ser utilizado por sistemas de engrase por baño de aceite, barboteo, circulación y pulverización.

La viscosidad seleccionada permite el empleo racional en todos los tipos de servicio.

Hay diferentes tipos de viscosidades ISO 46 - 68 - 100 - 150 - 220 - 320 - 460 - 680 - 1000

NIVEL DE CALIDAD

La serie **EXTRA GEAR** cumple con los requisitos de las normas y especificaciones siguientes:

DIN 51517 parte 3 (Cat. CLP)
ISO 12925-1 CKC/CKD
US STEEL 224
AGMA 9005-E02

Tenemos a su disposición Ficha de Datos de Seguridad del producto, conforme a la normativa europea vigente.

ENVASES

Existen distintas capacidades de suministro. Consultar con el Departamento Comercial.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

		46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosidad cinemática a	40 °C, mm ² /s	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
	100 °C, mm ² /s	6,8	8,6	10,8	14,3	18,1	22,5	28,7	35,8	64,3
Punto de Inflamación, °C		212	212	230	235	235	235	240	240	240
Punto de Congelación, °C		-24	-21	-21	-15	-15	-9	-9	-9	-9
Índice de Viscosidad		95	95	95	95	95	95	95	95	118
Carga de Soldadura, kg		>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250
Ensayo FZG, estadio		12	12	12	12	12	12	12	12	12
Corrosión Cobre (3 h./100 °C), máx.		1 b	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b