

FICHA TÉCNICA

PAPEL ACEITADO

PROPIEDADES	METODO	UNIDADES	VALOR
Contenido de Humedad	15 min / 100°C	%	8-14
Espesor	ASTMF104	mm	+/-10%
Compresibilidad	ASTMF36	%	25-40
Recuperación	ASTMF36	%	40 min
Resistencia a la tracción	ASTMF152	Mn/m ²	13.79
IRM 903 Oil - Incremento en peso	ASTMF146	%	15 max
IRM 903 Oil - Incremento en espesor	ASTMF146	%	5 max
Fuel B — Incremento en peso	ASTMF146	%	15 Max
Fuel B - Incremento en espesor	ASTMF146	%	5 max
Agua - Incremento en peso	ASTMF146	%	90 max
Agua - Incremento en espesor	ASTMF146	%	30 max

Todas las propiedades son basadas en material de espesor 0.8 mm / Conforme ASTM F104 Seccion 7



93 699 46 04



pedidos@suministrosrdo.com www.suministrosrdo.com