



Designación - Designation				Norma de aplicación	DIMENSIONES - DIMENSIONS		Peso aprox. Weight approx. (g)
Tubo de Acero - Steel tube					Diámetro entronque Collar diameter	Espesor Thickness	
DIN 32676 / EN 10357	ASME BPE / BS 4825-1		ØD (mm)				
DN	Ød (mm)	NPS	Ød (mm)				
		1/2" - 3/4"	12,7 - 19,05	3-A / ASME BPE	25,4	5,0	15
10 - 15 - 20	12,0 - 18,0 - 22,0			EHEDG / DIN 32676	34,0	6,5	32
25 - 32 - 40	28,0 - 34,0 - 40,0	1" - 1 1/2"	25,4 - 38,1	3-A / ASME BPE EHEDG / DIN 32676	50,5	6,5	77
50	52,0	2"	50,8	3-A / ASME BPE EHEDG / DIN 32676	64,0	6,5	134
		2 1/2"	63,5	3-A / ASME BPE	77,5	6,5	200
65	70,0	3"	76,2	3-A / ASME BPE EHEDG / DIN 32676	91,0	6,5	282
80	85,0			EHEDG / DIN 32676	106,0	6,5	389
100	104,0	4"	101,6	3-A / ASME BPE EHEDG / DIN 32676	119,0	8,0	600

## CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Fabricada en Acero Inoxidable AISI 316L.
- Pulido sanitario ( $R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$ ).
- Presión máxima de trabajo: PN 10.

Observaciones:

- 1) Applicable con accesorios según ASME BPE y BS 4825-3.
- 2) Applicable con accesorios según DIN 32676 y ISO 2852.
- 3) Applicable con accesorios según ASME BPE, BS 4825-3, DIN 32676 y ISO 2852.

## APLICACIONES GENERALES

- Industrias Farmacéutica, Alimentaria, Petrolera, Lácteos, Bebidas, Cosméticos, Químicas, Biotecnología, etc.

### Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

