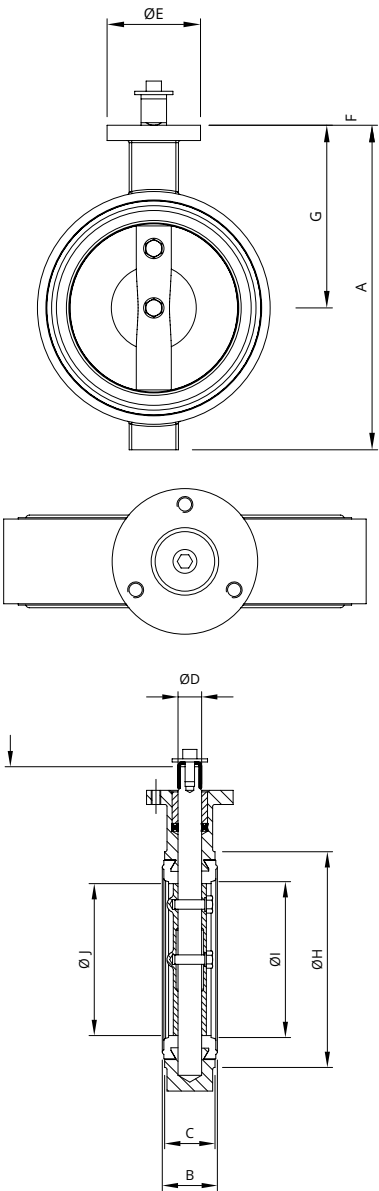


Datos técnicos KV

Dimensiones DIN 10 / 16 ANSI 150													Peso Kg
DN mm	DN inch	A	B	C	D	E DIN	E ISO	F	G	H	I	J	
40	1½"	157	48	44	16	710	90	25	97	82	40	36	1,9
50	2"	178	48	44	16	70	90	25	108	104	50	45	3
65	2½"	202	48	44	16	70	90	25	122	123	63	59	3,5
80	3"	219	48	44	16	70	90	25	132	137	76	73	4
100	4"	254	54	50	20	84	90	25	152	161	102	100	5,5
125	5"	277	54	50	20	84	90	25	160	190	127	123	6,5
150	6"	303	54	50	20	84	90	25	173	218	146	144	8,5
200	8"	382	70	64	30	110	125	30	215	274	198	193	15
250	10"	435	70	64	30	110	125	30	241	329	248	244	24
300	12"	498	74	74	30	110	150	30	278	377	298	294	27
350	14"	555	80	74	30	110	150	30	305	435	337	331	40
400	16"	621	110	102	45	160	175	142	341	488	387	380	60
450	18"	675	110	102	45	160	175	142	368	546	438	432	92
500	20"	775	132	125	45	160	175	147	403	594	502	497	112
600	24"	975	152	146	60	—	360	152	495	720	603	593	166
700	28"	1.110	165	155	60	—	300	157	575	840	702	696	241
800	32"	1.250	190	180	65	—	300	162	655	950	803	794	315
900	36"	1.330	203	193	80	—	300	167	685	1.050	895	890	482

Materiales de construcción				
Tipo		10 KV	20 KV	50 KV
Cuerpo	DN-40/250	Fundición hierro GG 25 con recubrimiento Rilsan®		
	DN-300/500	Fundición nodular GGG 42 con recubrimiento Rilsan®		
Mariposa	DN-40/250	Fundición hierro GG 25	Acero inoxidable AISI-304	
	DN-300/500	Fundición nodular GGG 42	Acero inoxidable AISI-304	
Asiento		EPDM		
Eje		Acero inoxidable AISI-304		Acero inoxidable AISI-316
Retén		EPDM		
Casquillo		Sintético		



Modelos y aplicaciones

ICOMAR KV

Las válvulas ICOMAR KV están concebidas para múltiples aplicaciones en las que se garantiza su máximo rendimiento.

Están indicadas para la industria química y petroquímica (soluciones sulfúricas, nítricas, gasolina, fuel, etc.), la industria alimenticia (leche, vino, cerveza, etc.), de abastecimiento y tratamiento del agua, así como potabilización del agua (agua de mar, agua dulce, circuito de vacío, etc.)

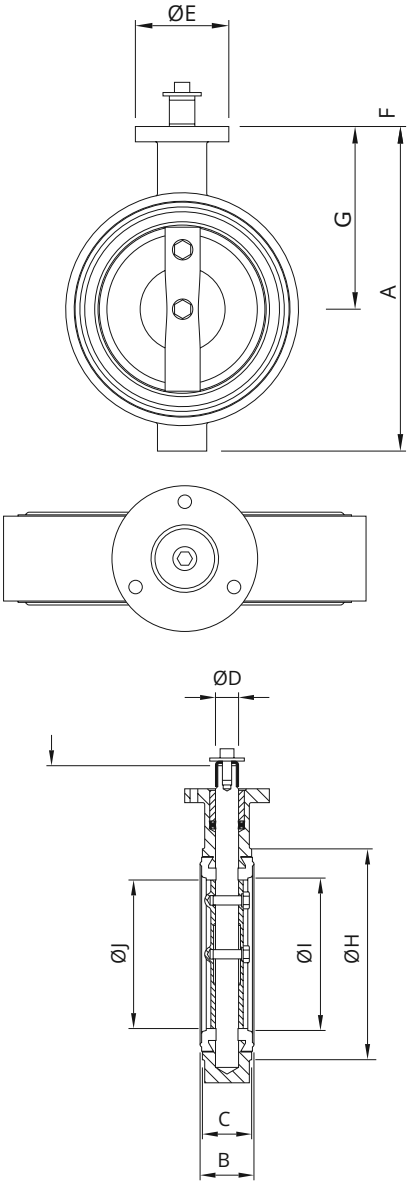
CARACTERÍSTICAS

- » Serie universal PN-10/16 DN-40 a DN-500 mm.
- » Temperatura: – 40 °C a +200 °C.
- » Preparada para el montaje entre bridas DIN 2632/2633 y ANSI 150lbs.
- » Estanquidad total y permanente, aún aplicada en vacío industrial o presión.
- » El cojinete superior absorbe los esfuerzos radiales del actuador.
- » Los resaltes laterales del asiento aseguran la estanquidad contra las bridas y suprimen la necesidad de emplear juntas planas.
- » La concepción del perfil de la mariposa y su rotación en el eje de la tubería aseguran una perturbación mínima durante el paso del fluido, obteniéndose una notable reducción de la pérdida de carga.



Datos técnicos KT

		Dimensiones DIN 10 / 16 ANSI 150										Peso Kg
DN mm	DN inch	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
50	2"	179	48	44	16	70	25	108	104	50	45	3
65	2½"	202	48	44	16	70	25	122	123	63	59	3,5
80	3"	219	48	44	16	70	25	132	137	76	73	4
100	4"	254	54	50	20	84	25	152	161	102	100	5,5
125	5"	277	54	50	20	84	25	160	190	127	123	6,5
150	6"	303	54	50	20	84	25	173	218	146	144	8,5
200	8"	382	70	64	30	110	30	215	274	198	193	15
200	8"	382	70	64	30	110	30	215	274	198	193	15
250	10"	435	70	64	30	110	30	241	329	248	244	24
300	12"	498	74	74	30	110	30	278	377	298	294	27
350	14"	555	80	74	30	110	30	305	435	337	331	40
400	16"	621	110	102	45	160	142	341	488	387	380	60
450	18"	675	110	102	45	160	142	368	546	438	432	92
500	20"	775	132	125	45	160	147	403	594	502	497	112



Materiales de construcción				
Tipo	14 KT	24 KT	24 KTT	30 KTT*
Cuerpo	DIN 1693 GGG 40 / DIN 1691 GG 25			
Mariposa	ASTM A 351 CF8M terminación electro-pulido	ASTM A 351 CF8M Recubrimiento de HALAR®	ASTM A 351 CF8M Recubrimiento de PTFE	ASTM A 351 CF8M Recubrimiento de PTFE
Asiento	PTFE + EPDM / PTFE + silicona / PTFE + Viton™			
Eje	ASTM A 351 CF8M			
Retén	VITON™			
Casquillo	Sintético			
Temperatura	90 °C / 140 °C / 210 °C			

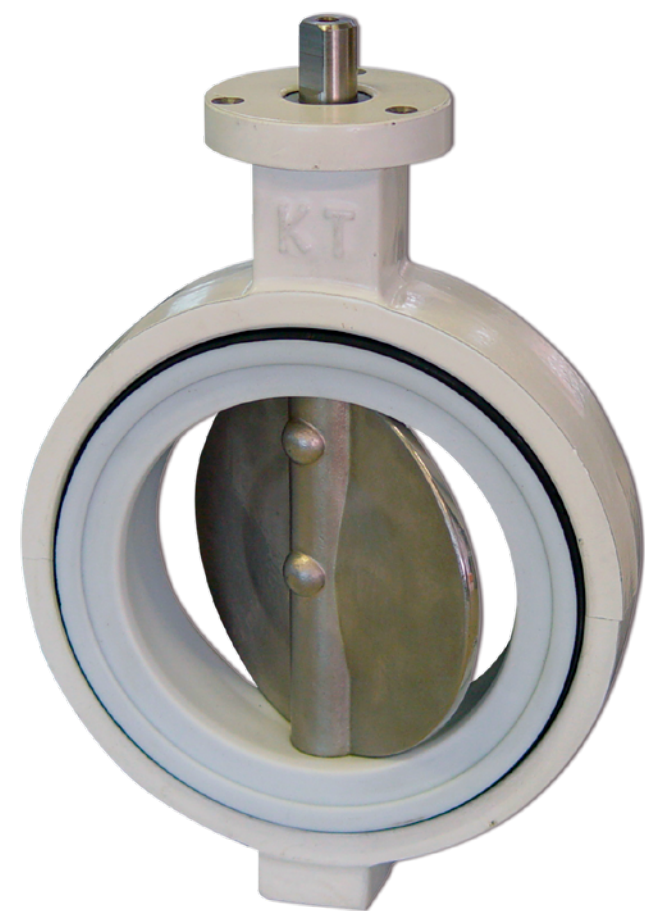
* sólo existe en DN80

Modelos y aplicaciones

ICOMAR KT

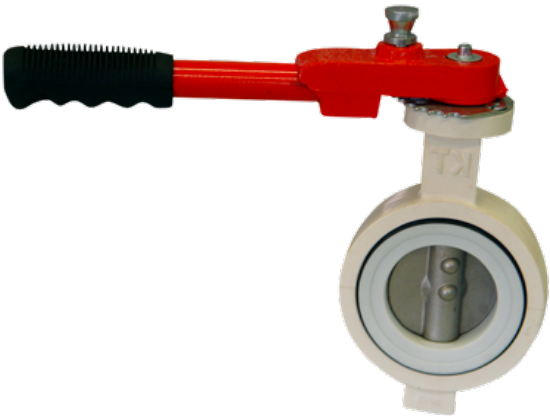
Las válvulas ICOMAR KT han sido diseñadas para su utilización con productos de alto índice de corrosión. La válvula KT está revestida con PTFE (TEFLON™) indicada para cualquier aplicación como instalaciones que utilicen productos muy agresivos o disolventes, salvo el flúor y alguno de sus compuestos.

Son insustituibles en la industria petroquímica y de proceso. Adecuadas como válvulas de cierre rápido en camiones cisterna y en contenedores para el transporte de productos químicos. Su revestimiento de PTFE sólo trabaja en flexión y no elasticidad lo que permite ofrecer una estanqueidad de hasta 16 kg/cm², según presión y temperatura, al tiempo que asegura una resistencia total a cualquier tipo de producto químico.



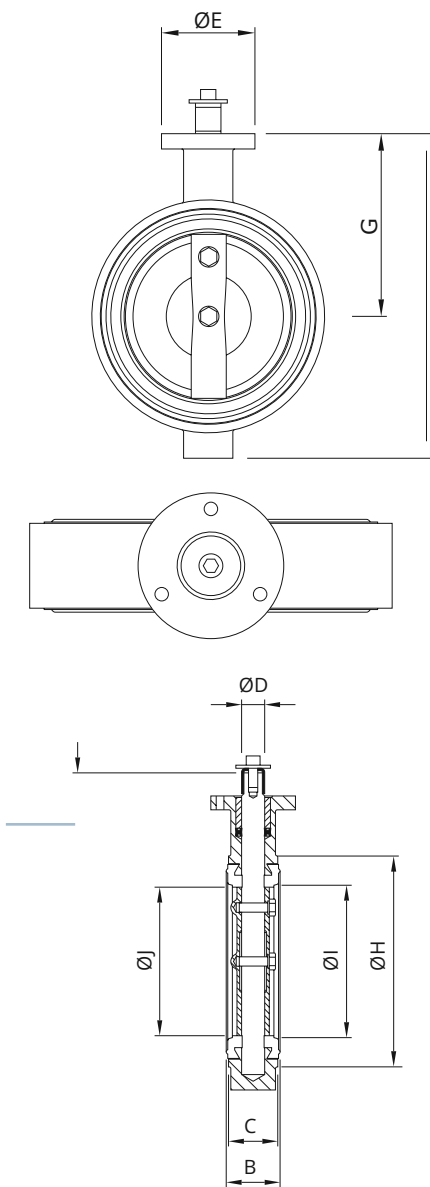
CARACTERÍSTICAS

- » Serie universal PN -10/16 DN-50 a DN-300mm. De DN-350 a DN-500 mm, bajo demanda.
- » Temperatura: – 20 °C +150 °C.
- » Temperatura especial: +180°C (bajo demanda).
- » Preparada para el montaje entre bridas DIN 2632/2633 y ANSI 150lbs.
- » DN-50 a DN-200 bridas PN-10/16.
- » DN-250 a DN-500 bridas PN-16.
- » Los fenómenos de alta corrosión que aparecen en los procesos químicos en ocasiones son tan destructivos, que sólo ciertos materiales no metálicos y totalmente inertes, como por ejemplo: vidrio, esmaltes, algunos elastómeros y plastómeros, pueden hacerles frente. Por eso las válvulas mariposa ICOMAR KT solucionan el creciente problema de corrosión química, ofreciendo al propio tiempo máxima seguridad en mínimo espacio.



Datos técnicos KX

Dimensiones DIN 10 / 16 ANSI 150												Peso Kg
DN mm	DN inch	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
50	2"	179	48	44	16	70	25	108	104	50	45	3
65	2½"	202	48	44	16	70	25	122	123	63	59	3,5
80	3"	219	48	44	16	70	25	132	137	76	73	4
100	4"	254	54	50	20	84	25	152	161	102	100	5,5
125	5"	277	54	50	20	84	25	160	190	127	123	6,5
150	6"	303	54	50	20	84	25	173	218	146	144	8,5
200	8"	382	70	64	30	110	30	215	274	198	193	15
200	8"	382	70	64	30	110	30	215	274	198	193	15
250	10"	435	70	64	30	110	30	241	329	248	244	24
300	12"	498	74	74	30	110	30	278	377	298	294	27
350	14"	555	80	74	30	110	30	305	435	337	331	40
400	16"	621	110	102	45	160	142	341	488	387	380	60
450	18"	675	110	102	45	160	142	368	546	438	432	92
500	20"	775	132	125	45	160	147	403	594	502	497	112



Modelos y aplicaciones

ICOMAR KX

Las válvulas ICOMAR KX están fabricadas en acero inoxidable y concebidas para múltiples aplicaciones en las que se garantiza su máximo rendimiento.

Están indicadas para la industria química y petroquímica (soluciones sulfúricas, nítricas, gasolina, fuel, etc.), la industria alimenticia (leche, vino, cerveza, etc.), de abastecimiento y tratamiento del agua, así como potabilización del agua (agua de mar, agua dulce, circuito de vacío, etc.)



CARACTERÍSTICAS

» Serie universal PN-10/16 DN-50 a DN-300 mm.

» Temperatura: - 40 °C a +200 °C.

» Preparada para el montaje entre bridas DIN 2632/2633 y ANSI 150 lbs.

» Estanquidad total y permanente, aún aplica da en vacío industrial o presión.

» El cojinete superior absorbe los esfuerzos radiales del actuador.

» Los resaltes laterales del asiento aseguran la estanquidad contra las bridas y suprimen la necesidad de emplear juntas planas.

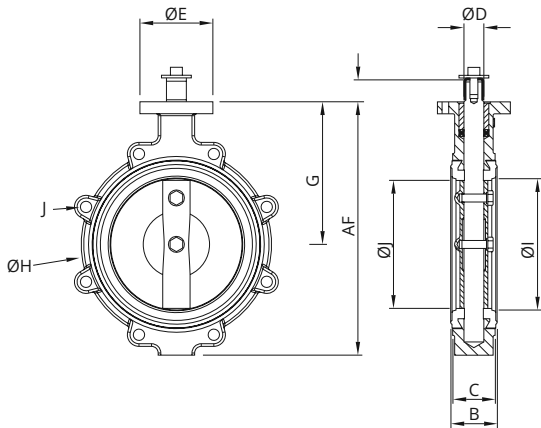


Materiales de construcción

Tipo	20 KX
Cuerpo	ASTM A 351 CF8M
Mariposa	ASTM A 351 CF8M pulido espejo
Asiento	PTFE+EPDM / PTFE+silicona / PTFE+Viton™
Eje	ASTM A 351 CF8M
Retén	VITON™
Casquillo	Sintético
Temperatura	90 °C / 140 °C / 210 °C

Datos técnicos KVL

Dimensiones																
DN mm	DN inch	A	B	C	D	E	E	F	G	H	J	Nº Tal	H	J	Nº Tal	Peso kg
DIN ISO																
										PN-10 DIN-2576 / 2581 / 2653/ 2673		PN-16 DIN-2633				
50	2"	179	48	44	16	70	90	30	108	125	M-16	4	125	M-16	4	
65	2½"	202	48	44	16	70	90	25	122	145	M-16	4	145	M-16	4	4,2
80	3"	222	48	44	16	70	90	25	132	160	M-16	4	160	M-16	8	5,2
100	4"	254	54	50	20	84	90	25	152	180	M-16	8	150	M-16	8	6,8
125	5"	277	54	50	20	84	90	25	160	210	M-16	8	210	M-16	8	8,4
150	6"	303	54	50	20	84	90	25	173	240	M-20	8	295	M-20	8	10,2
200	8"	382	70	64	30	110	125	30	215	295	M-20	9	295	M-20	12	18,5
250	10"	425	70	64	30	110	125	30	241	350	M-20	12	355	M-24	12	24,3
300	12"	498	80	74	30	110	150	30	278	400	M-20	12	410	M-24	12	37,7
350	14"	560	80	74	30	110	150	30	305	460	M-20	16	470	M-24	16	46,3



Materiales de construcción			
Tipo		30 KVL	40 KVL
Cuerpo	DN-50/300	Fundición hierro GGG 42 con recubrimiento Rilsan®	
	DN-350	Fundición nodular GGG 42 con recubrimiento Rilsan®	
Mariposa	DN-50/250	Fundición hierro GG 25	Acero inoxidable AISI-316
	DN-300/350	Fundición nodular GGG 42	Acero inoxidable AISI-316
Asiento		NBR / EPDM / EPDM alta temp. / CAUCHO RT-60 / SILICONA / VITON™	
Eje		Acero inoxidable AISI-316	
Retén		EPDM / Viton™	
Casquillo		Sintético	

Modelos y aplicaciones

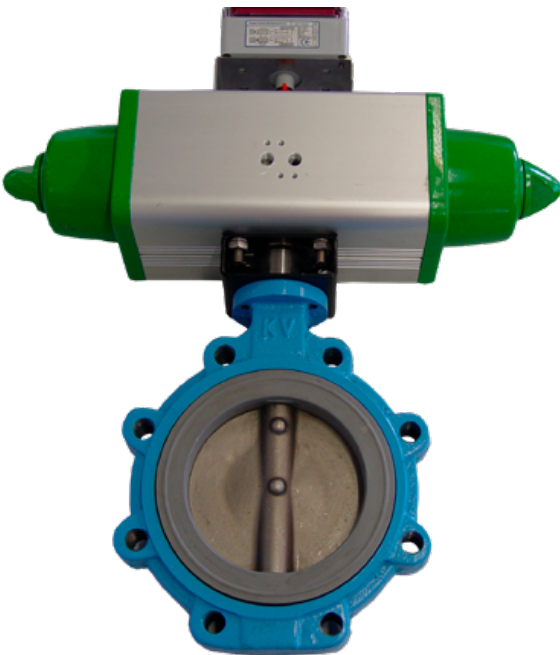
ICOMAR KVL TIPO LUG

Las válvulas ICOMAR KVL están concebidas para múltiples aplicaciones en las que se garantiza su máximo rendimiento.

Están indicadas para la industria química y petroquímica (soluciones sulfúricas, nítricas, gasolina, fuel, etc.); la industria alimenticia (leche, vino, cerveza, etc.), industrias de abastecimiento y tratamiento del agua, potabilización del agua (agua de mar, agua dulce, circuito de vacío, etc.) Especialmente indicada para gas.

CARACTERÍSTICAS

- » Serie universal PN-10/16 DN- 50 a DN-350 mm.
- » Temperatura: – 40 °C a +200 °C.
- » Preparada para el montaje entre bridas DIN 2632/2633 y ANSI 150 lbs.
- » Estandquidad total y permanente, aún aplicada en vacío industrial o presión.
- » El cojinete superior absorbe los esfuerzos radiales del actuador.
- » Los resaltes laterales del asiento aseguran la estanquidad contra las bridas y suprimen la necesidad de emplear juntas planas.
- » Las orejas de centraje permiten una rápida instalación y una correcta alineación con las bridas de la tubería.



VÁVULAS DE MARIPOSA

Las válvulas de mariposa están concebidas para múltiples aplicaciones en las que se garantiza su máximo rendimiento.

La concepción del perfil de la mariposa y su rotación en el eje de la tubería aseguran una perturbación mínima durante el paso del fluido, obteniéndose una notable reducción de la pérdida de carga.

CASQUILLO

Ayuda a soportar los esfuerzos axiales provocados por el funcionamiento y accionamiento de la válvula.

EJE

Construido en acero inoxidable y de ejecución robusta, permite un ajuste perfecto con la mariposa y asegura estanqueidad completa.

RETÉN

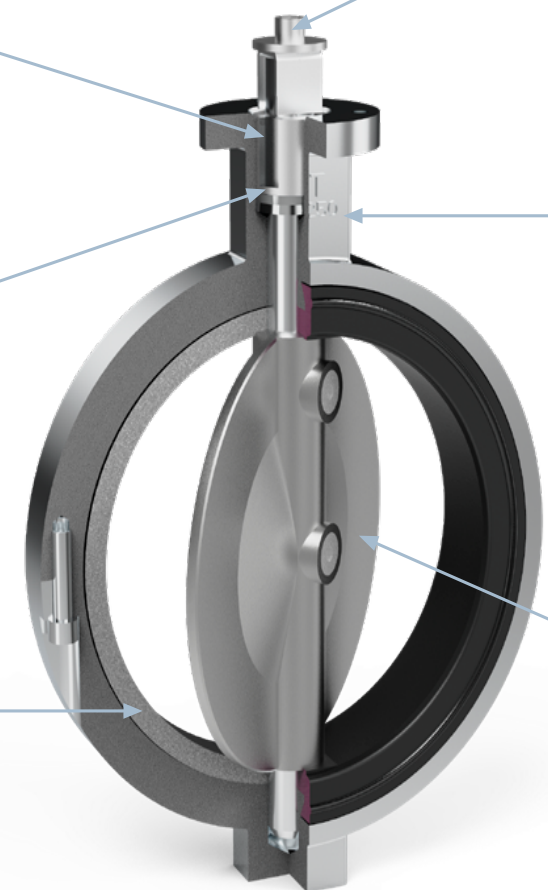
Su estanqueidad es perfecta y además ofrece una gran resistencia mecánica y química con temperaturas altas.

CUERPO

Presenta una buena resistencia mecánica y su acabado exterior soporta ambientes industriales, corrosivos, húmedos y la intemperie.

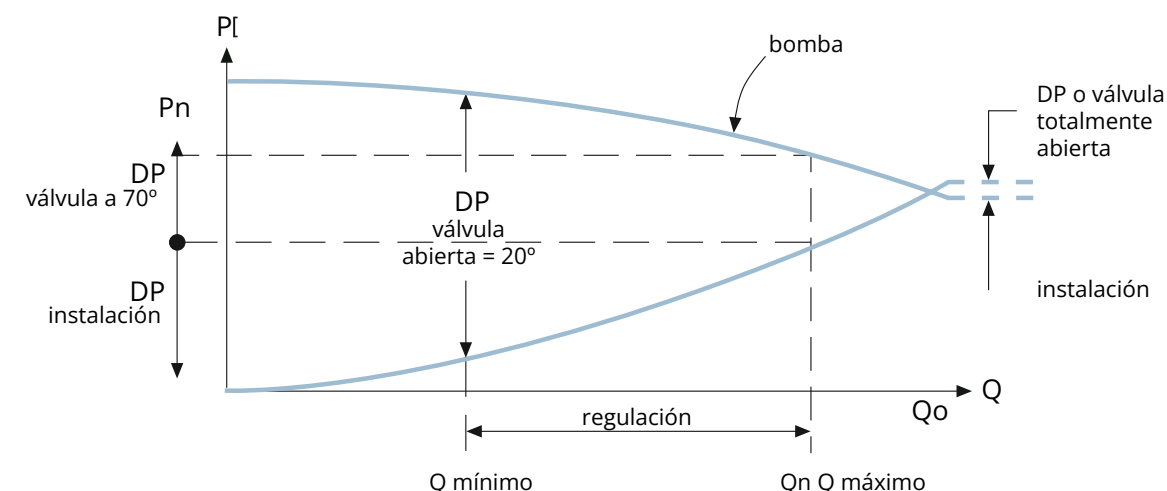
ASIENTO

El asiento fabricado de PTFE (Teflon™) con soporte CSM (Hypalon®), para dotarle de mayor flexibilidad, asegura una perfecta estanqueidad con la mariposa. Su diseño lateral permite el montaje de la válvula entre bridas sin necesidad de juntas adicionales.



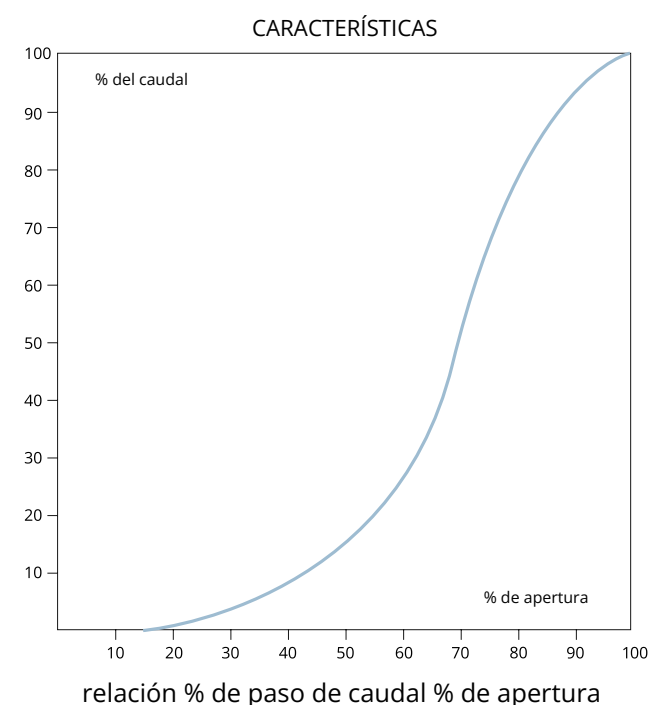
Especificaciones técnicas

Las válvulas ICOMAR presentan todas las ventajas propias de las válvulas de mariposa, dimensión y peso reducido, montaje y desmontaje fácil y rápido, pérdida de carga mínima, maniobra simple y posible regulación. Además, las válvulas de mariposa ICOMAR son estancas, sin prensaestopas y, por lo tanto, sin mantenimiento.



características caudal / presión

Se admite que la regulación óptima debe efectuarse entre 20° y 70°

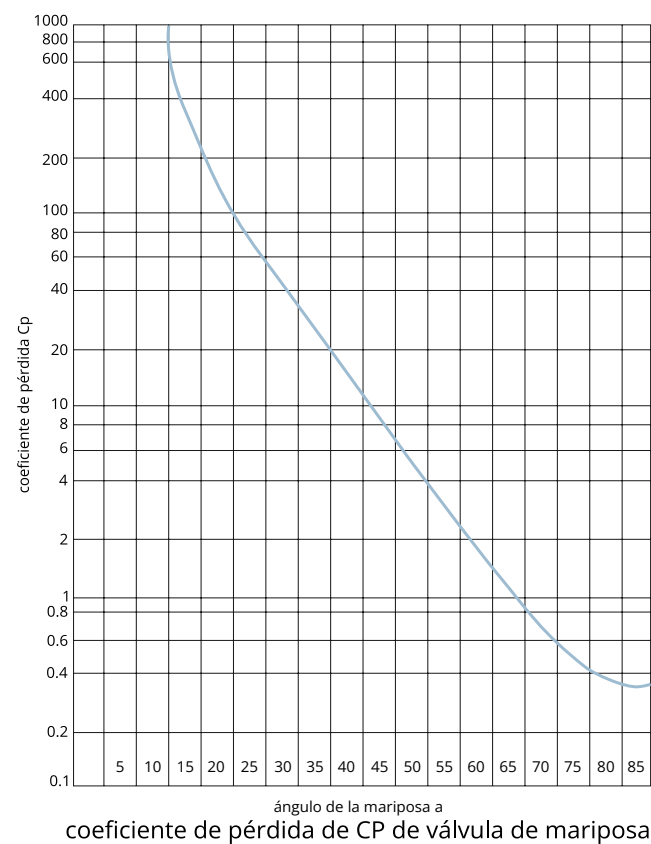


PÉRDIDA DE PRESIÓN

La finalidad de las válvulas de regulación es adaptar la característica caudal-presión a las diversas condiciones de servicio.

La elección de una válvula de regulación depende de la estimación o cálculo previo de las características caudal-presión antes de su instalación. Una acumulación de coeficientes de seguridad lleva a la definición de una válvula demasiado grande que funcionará con una apertura reducida. El error contrario conduce a la definición de una válvula demasiado pequeña que absorberá demasiada energía, incluso cuando esté totalmente abierta.

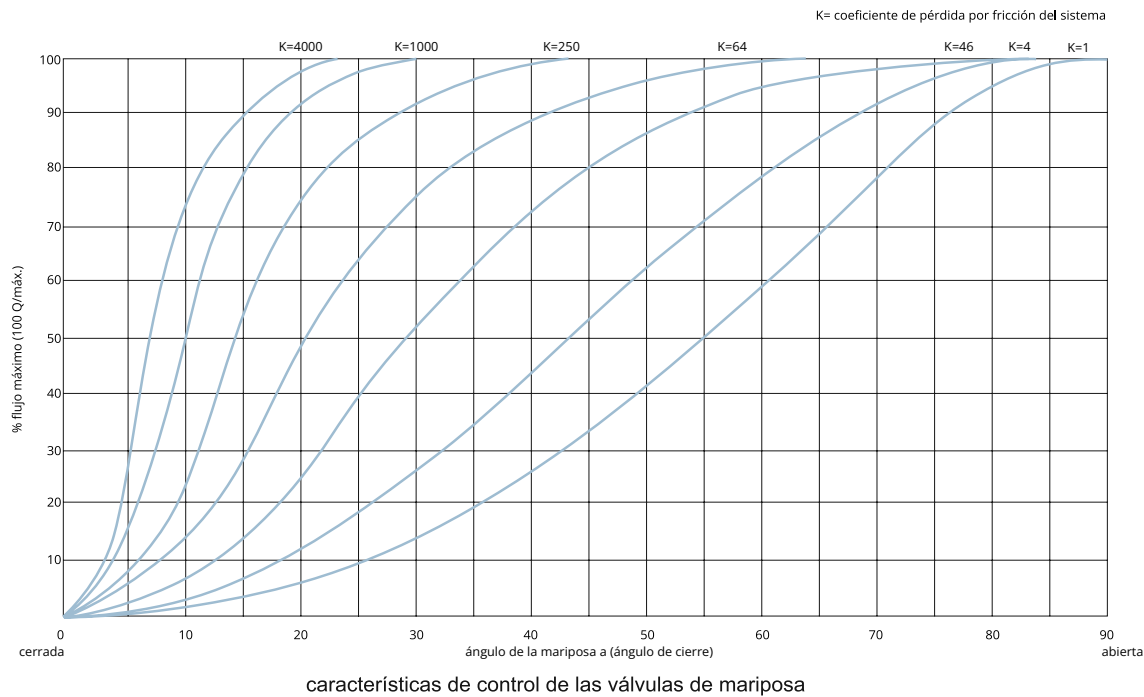
Especificaciones técnicas



En este gráfico vemos relacionados el ángulo de apertura de la mariposa respecto al plano de su posición de cierre, con el coeficiente de pérdida de carga CP (Caudal-Presión).

Se advierte claramente que al cerrar o abrir la mariposa, este coeficiente aumenta o disminuye linealmente en todo el recorrido de giro, excepto en las proximidades de cierre y apertura total, donde es mayor y menor, respectivamente, que el que les correspondería.

El control de gasto de una válvula de mariposa nos viene dado en este gráfico, en el que se relaciona el ángulo de abertura de la mariposa con el coeficiente (K) de pérdida de carga del sistema y con el % de flujo máximo que pasa por la válvula. Por tanto, para cada ángulo de apertura de la mariposa y para diferentes valores de K, se obtendrá el flujo máximo que atraviesa la válvula.



		presión de servicio en Kg/cm ²									
DN		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
50	par máx.					2					3
65	par máx.					2					3
80	par máx.					3					5
100	par máx.					4					6
125	par máx.					6					10
150	par máx.					10					16
200	par est.		10	13	16	18	21	24	26	29	32
	par dinám.		8	9	11	12	13	14	15	16	17
250	par est.		12	16	19	22	25	29	32	35	38
	par dinám.		14	17	20	21	23	24	26	28	30
300	par est.		15	19	23	27	31	35	39	43	47
	par dinám.		21	26	20	32	35	37	40	43	46
350	par est.		19	24	29	34	39	44	49	54	59
	par dinám.		29	35	40	44	48	51	55	59	62
400	par est.		25	32	39	46	53	60	67	74	81
	par dinám.		41	50	56	64	68	74	80	87	92
450	par est.		36	46	56	66	76	86	96	106	116
	par dinám.		61	74	84	93	102	114	120	130	137
500	par est.		44	57	70	83	96	109	122	135	148
	par dinám.		80	89	111	125	137	150	162	172	180

NOTA: Par dinámico calculado en base a un líquido a 2 m/s de velocidad. En cualquier caso todos los datos se refieren a un líquido de d=1.

PAR DE MANIOBRA

El par de maniobra viene determinado por el esfuerzo que hay que realizar para vencer el frotamiento del árbol en los cojinetes y el esfuerzo de penetración de la mariposa en el asiento de goma. Este último esfuerzo es nulo cuando la mariposa está abierta, pero entonces aparece el par hidrodinámico ejercido por el fluido en su movimiento.

La ausencia de piezas metálicas deslizando la una sobre la otra y sometidas a la diferencia de presión existente entre los dos lados de la válvula, hacen que el esfuerzo necesario para accionar nuestras válvulas sea mínimo.