

BOYA PLANA CORREDERA

Características:

Construidas totalmente en acero inoxidable AISI 316L / DIN 1.4404. Soldadas en una atmósfera protectora de argón.

Pruebas:

Presión máxima de servicio. Presión de prueba y de aplastamiento. Hermeticidad

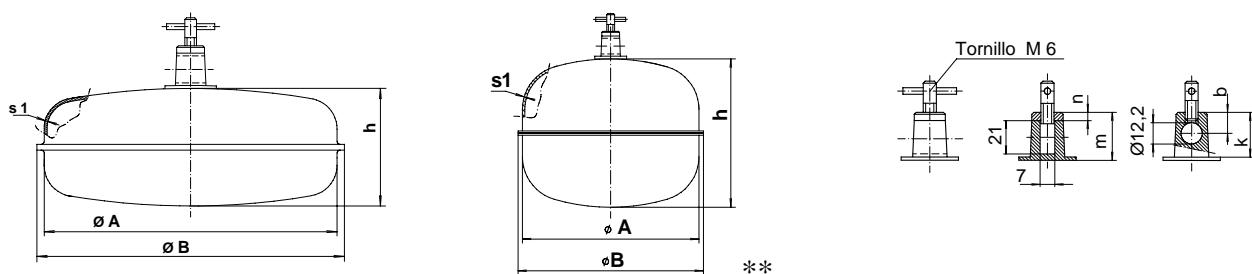
Sistema de anclaje: Roscado

Acabado: Pulido Brillante

Bajo demanda:

-Otros sistemas de anclaje.

-Acabado: Recubiertas con Ni químico, Epoxi, etc.



DIMENSIONES [mm]							Masa (Peso) [kg]	¹⁾ Empuje Max. en Agua 20°C [N / kgf]	²⁾ Presión Max. de Servicio [bar] para temp. [°C]			
BOYA			ENTRONQUE - Anclaje						E	20 °	*100 °	*200 °
Ø A x h	Ø B	s1	m	n	k	b	G					
150 x 70	160	0,8 – 0,1	27	4	23	11	0,258	7,563 / 0,771	3,9	3,4	2,8	
160 x 70	170	0,8 – 0,1	27	4	23	11	0,422	7,917 / 0,807	3,2	2,8	2,3	
200 x 80	211	0,8 – 0,1	27	4	23	11	0,650	13,969 / 1,424	3,1	2,7	2,2	
** 200 x 165	212	0,8 – 0,1	27	4	23	11	0,705	34,315 / 3,498	3,5	3,0	2,5	
250 x 100	259	1,2 – 0,22	27	4	23	11	1,130	20,826 / 2,123	*6,0	*5,2	*4,3	
300 x 130	307	1,5 – 0,32	27	4	23	11	2,225	42,212 / 4,303	*6,0	*5,2	*4,3	
400 x 165	409	1,5 – 0,33	27	4	23	11	3,700	116,63 / 11,889	*4,3	*3,8	*3,1	
500 x 200	508	1,5 – 0,36	27	4	23	11	5,758	223,25 / 22,758	*3,8	*3,3	*2,8	

1) El empuje máximo en agua a 20° C es el empuje de la boya totalmente sumergida en agua.

2) Presión máxima de servicio a 20° C está determinada para la corrosión de 0,1 mm. En los medios no corrosivos se puede aumentar la presión de servicio, previa consulta con nuestro dpto. técnico.

(*) Valores teóricos determinados según AD-Merkblatt B + B3 y Stahlschlüsl.

Empuje E_L de la boya en otro líquido que no es agua a 20°C:

El empuje máximo E_L de la boya totalmente sumergida en otro líquido que no sea agua a 20° C y a 1 bar, o para agua a temperatura que no es 20°C, se determina recalculando los valores E (para agua) de la tabla.

El recálculo emplea la densidad d_L del nuevo líquido y la densidad d_A del agua a 20° C y a 1 bar. Para el recálculo rogamos consulten nuestro dpto. técnico.

Folleto informativo sin compromiso ante cualquier variación.